

Parts and technical service guide

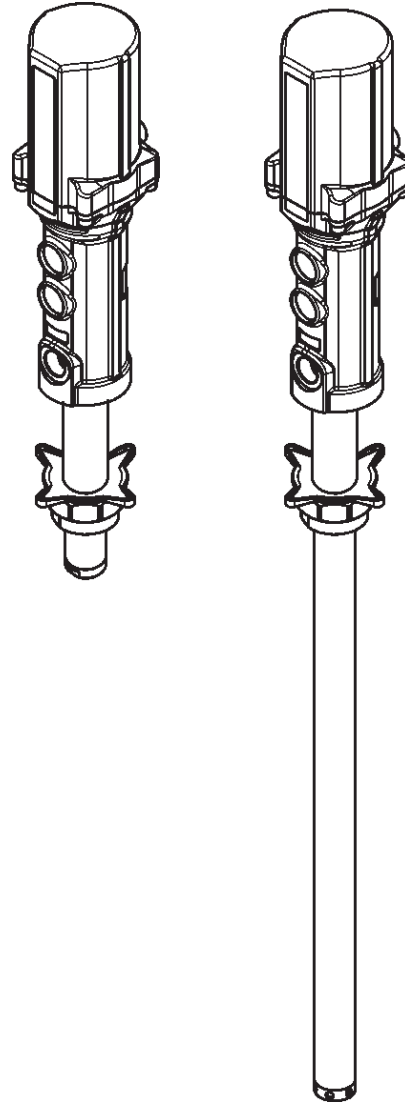
Guía de servicio técnico y recambio

Guide d'instructions et pièces de rechange

Bedienungsanleitung und Teileliste

Manual de serviços técnicos e reposições

Руководство по техническому обслуживанию и деталям

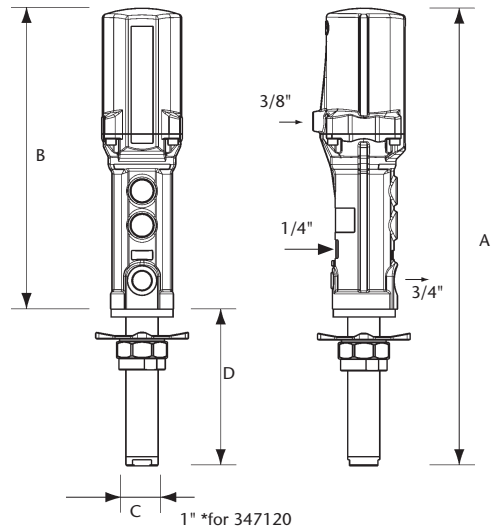


EN	5:1 RATIO AIR OPERATED HEAVY DUTY OIL PUMPS PUMPMaster 4	2
ES	BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE PUMPMaster 4, RATIO 5:1	6
FR	POMPES PNEUMATIQUES À HUILE PUMPMaster 4, RAPPORT DE PRESSION 5:1	10
DE	DRUCKLUFTBETRIEBENE PUMPEN FÜR ÖL BERSETZUNG 5:1	14
PT	PROPULSORA PNEUMÁTICA PARA ÓLEO LUBRIFICANTE PUMPMaster 4, RATEIO 5:1	18
RU	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАСЛЯНЫЕ НАСОСЫ PUMPMaster 4 ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ, КОЭФФИЦИЕНТ СЖАТИЯ 5:1	22

DESCRIPTION

Compressed air operated piston reciprocating medium pressure pumps. Suitable for the transfer of heavy viscosity oil and distribution of oil through pipe works, hose reels and meters. High output allows simultaneous operation when used with multi outlet systems. These pumps can be supplied as separate components or as complete systems with all the elements necessary for its installation. These pumps may be mounted on drums, tanks or wall, using the appropriate accessories.

Model	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Weight
347120	663	385	42	278	5,60
348120	1300	385	42	915	7,4



INSTALLATION

These pumps can be mounted directly on drums, tanks, or on a wall bracket fitted with a 2" bung (fig. 2).

- Loose the star nut (A) of the bung adaptor to remove the inferior nut (C), and screw this into the 2" bung opening of the drum or bracket.
- Place the star nut (A) and the inside part (B) on the suction tube.
- Introduce the pump through the opening and fasten the assemble at the desired height by tightening the star nut.

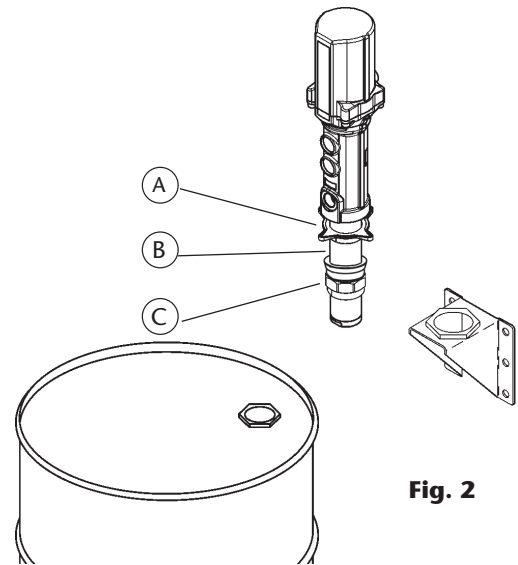


Fig. 2

TYPICAL INSTALLATION

See figure 3 for a typical installation with all the recommended accessories for the pump to operate correctly.

NOTE: The compressed air supply must be between 3 and 10 bar (40 – 140 psi), with 6 bar (90 psi) being the recommended pressure.

An air shut-off valve must be installed, in order to be able to close the compressed air line at the end of the day. (If the air inlet not is closed and there is a leakage at some point of the oil outlet circuit, the pump will start automatically, emptying the container).

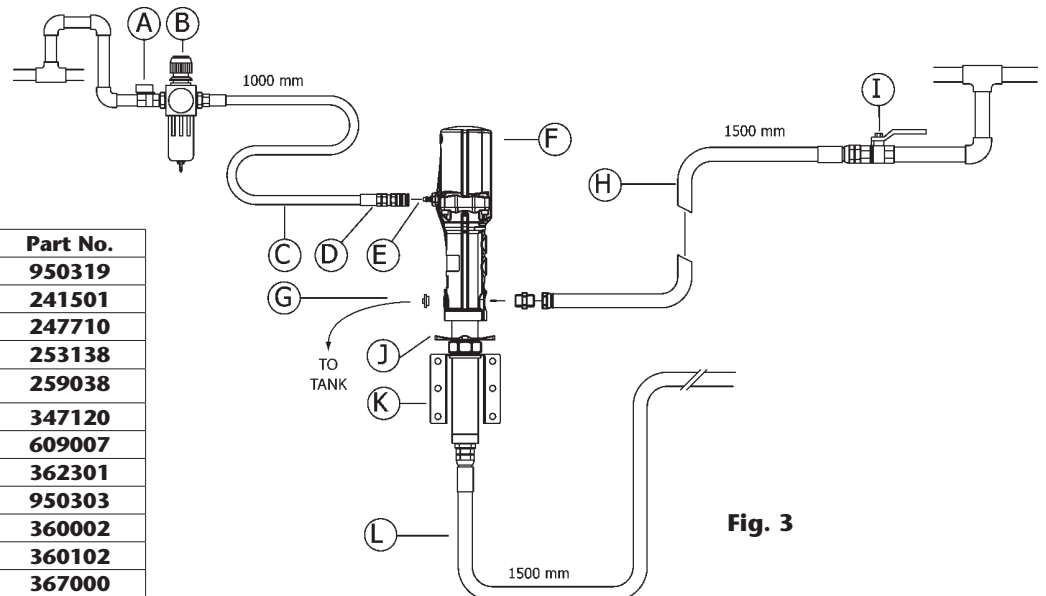


Fig. 3

Pos	Description	Part No.
A	Air shut-off valve	950319
B	Filter Regulator	241501
C	Air hose	247710
D	Quick coupling	253138
E	Connection nipple	259038
F	5:1 Pump PM4 (stubby)	347120
G	Pressure relieve valve	609007
H	Oil hose	362301
I	Oil shut-off valve	950303
J	Bung adaptor	360002
K	Wall bracket	360102
L	Suction attachment	367000

2024_03_20-11:19

OPERATION

This pump is self-priming. To prime it the first time, you must connect the air supply to the pump and slowly increase the air pressure from 0 to the desired pressure using a pressure regulator, while keeping the outlet valve (ex. an oil control gun) opened. Once oil starts to come out through the oil gun/ guns, the pump is primed.

NOTE: It is important that the foot valve does not get in contact with any kind of dirt or contamination like a workshop floor, because it may become contaminated with dirt or foreign particles that can damage the seals.

TROUBLESHOOTING

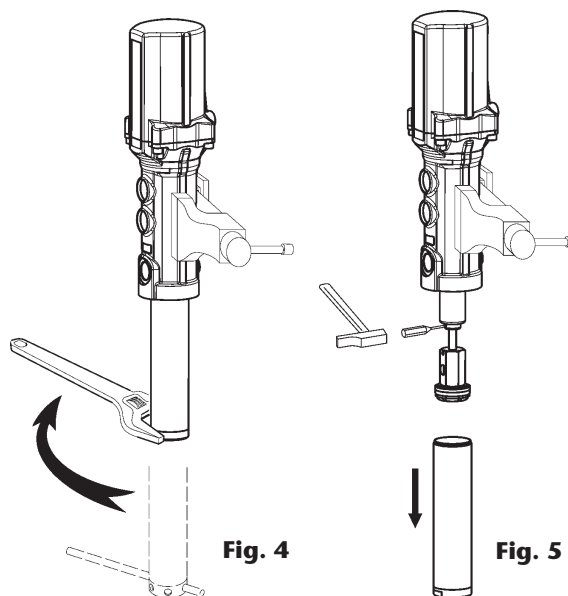
Symptoms	Possible Reasons	Solutions
The pump is not working or there is no oil delivery.	Not enough air supply pressure.	Increase the air supply pressure.
	Some outlet line component is clogged or closed.	Clean or open the outlet circuit.
The pump begins to operate very fast.	The drum/tank is empty or the oil level is beneath the suction tube inlet.	Replace the drum/fill the tank or lower the suction tube until the inlet reaches the oil level.
The pump keeps on operating although the oil outlet is closed.	There is an oil leakage in some point of the outlet circuit.	Verify and tighten or repair.
	Impurities in the upper valve or in the foot valve (fig. 6-7).	Dismount and clean. Replace if damaged.
Oil leakage through the air outlet muffler.	Oil has by-passed to the air motor caused by worn or damaged packing set.	Replace the packing set.
Air leakage through the air outlet muffler.	The piston seal is worn or damaged.	Dismount and clean. Replace if damaged.
	The air motor dolly is scratched.	Replace the air motor dolly.
	The pump piston is scratched.	Replace the piston rod.
	The reversing set is worn or damaged.	Replace the reversing set.
Diminution of the oil delivery.	Impurities in the upper valve or in the foot valve (fig. 6-7).	Dismount and clean. Replace if damaged.
The pump operates one cycle and then stops.	The top reversing spring is damaged.	Replace the top reversing spring.

REPAIR AND CLEANING PROCEDURE

WARNING: Before starting any kind of maintenance or repair, disconnect the compressed air supply and open a downstream valve to relieve the oil pressure.

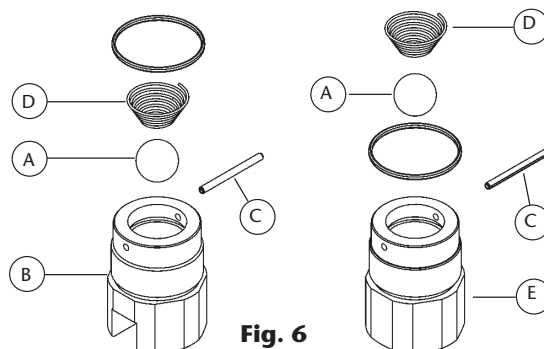
SEPARATE THE AIR MOTOR FROM THE PUMP (FIG. 4, FIG. 5)

1. Secure the pump in a vice in the horizontal position, tightening the jaws on the provided pads along the pump body.
2. To unscrew the suction tube from the pump body, use a 40 mm wrench on the hexagon of the foot valve body (fig. 4). Pull first clockwise to break the sealing, and then counter clockwise to loosen and remove the tube assembly.
3. Remove the pin situated in the upper part of the connecting rod (30) (fig. 5) and unscrew the rod from the air piston.



FOOT VALVE (FIG. 6)

1. Attach gently the suction tube assembly to the vice and unscrew the foot valve body (B, E) from the suction tube.
2. Remove the ping (C), the spring (D) and the ball (A). Clean them and replace in case of damage.



2024_03_20-11:19

UPPER VALVE (FIG. 7)

1. Unscrew the valve seat (G) from the valve body (A) and remove the washer (B), the oil plunger (C), the washer (D), the ball (F) and the spring (E).
2. Clean these parts carefully. In case of damage, replace the affected parts.
3. Assemble the pump following the previous instructions, reversing each step.

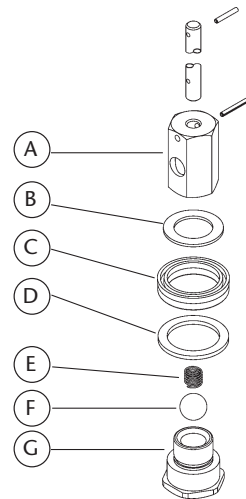


Fig. 7

INVERTING SET AND AIR MOTOR (FIG. 8, FIG. 9, FIG. 10)

1. Fix the air motor body in a suitable way and unscrew the air motor screw then remove it slowly.
2. Check the upper spring (A) and the spring stop (B) inside the air motor dolly. Replace in case of damage.
3. Dismount the lower circlip (D) and muffler (E) and washer (F) and pull up the inverting set until the hole in pump piston (C) gets visible in the opening where the muffler was dismantled. Introduce a steel rod (8 mm) in the hole to lock the piston.
4. Use a prepared 17 mm wrench (see fig. 9) to disassemble the inverting set.
5. Remove the piston (C) and disassemble the circlip (G), the washer (H) and the seal (I) (fig. 10). Check the piston for scratches and replace damaged parts.
6. Assemble the pump following the previous instructions, reversing each step.

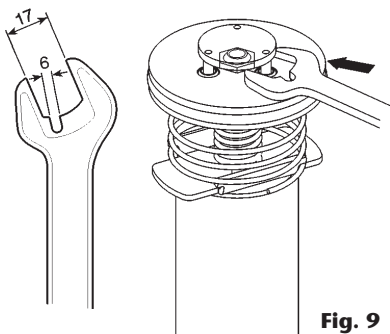


Fig. 9

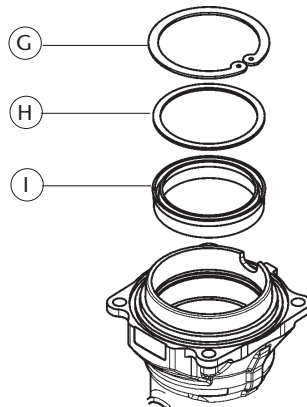


Fig. 10

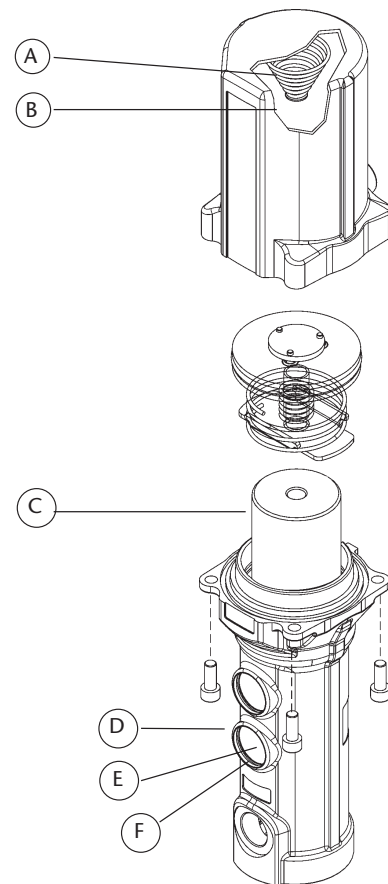


Fig. 8

LOWER VALVE (FIG. 11, FIG. 12)

1. Follow the procedure for the air motor until the air piston is outside the air motor body.
2. Remove the circlip (B) and the packing set (A) (fig. 11) from the air motor body. Replace in case of damage.
3. Assemble the pump following the previous instructions, reversing each step.

NOTE: The packing set is directional and must be mounted with the seals positioned as shown in (fig. 12).

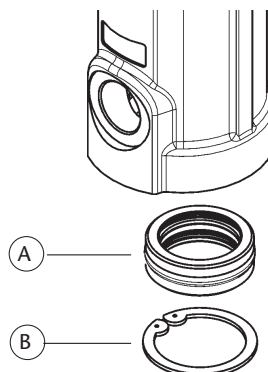


Fig. 11

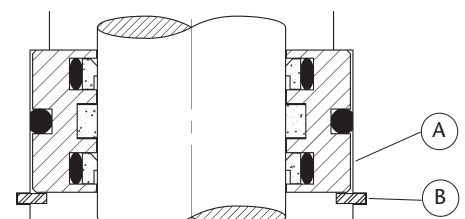
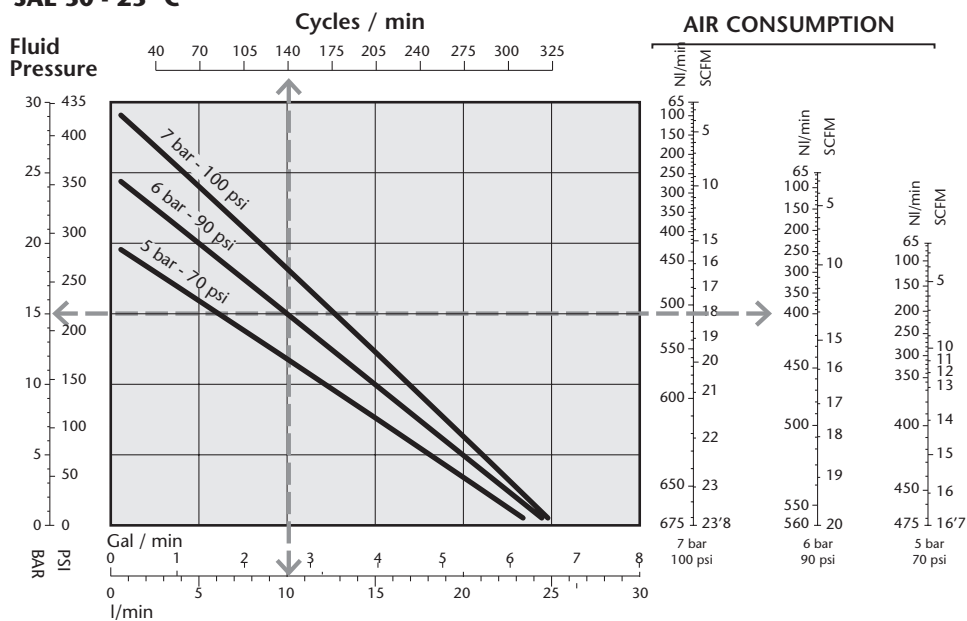


Fig. 12

CAPACITY CURVE - TECHNICAL DATA

SAE 30 - 23 °C

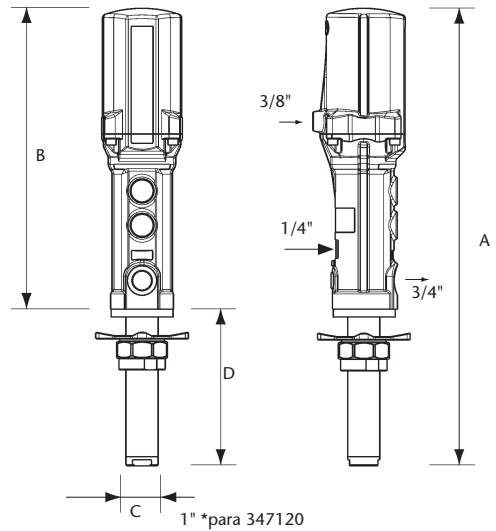


Maximum air pressure	10 bar (140 psi)
Minimum air pressure	3 bar (40 psi)
Maximum delivery	25 l/min
Air inlet thread	3/8" BSP (H) / (F)
Oil outlet thread	3/4" BSP (H) / (F)
Air piston diameter	88 mm (3,5")
Air piston stroke	75 mm (3")

DESCRIPCIÓN

Bombas de pistón alternativo accionadas por aire comprimido de media presión para transvasar aceites viscosos o distribución de aceite a través de conducciones, incluso suministrando fluido en varias salidas provistas de enrolladores y contadores. Las bombas pueden ser suministradas como componentes separados o en forma de sistemas completos con todos los elementos precisos para su instalación. Han sido concebidas para montaje sobre bidón, cisterna o mural, utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Peso
347120	663	385	42	278	5,60
348120	1300	385	42	915	7,4



INSTALACIÓN

Las bombas pueden ser montadas directamente sobre bidones, cisternas o sobre un soporte mural que dispongan de rosca 2" BSP H (fig. 2).

- Afloje la tuerca en estrella (A) del adaptador para extraer la parte inferior del mismo (C) y rosca en el brocal de 2" del bidón o del soporte.
- Coloque la tuerca en estrella (A) y la mordaza (B) del adaptador en el tubo.
- Introduzca la bomba por el brocal y apriete el conjunto a la altura deseada.

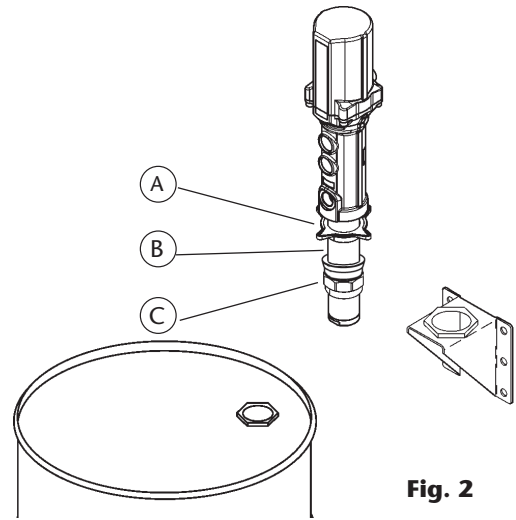


Fig. 2

CONEXIÓN TIPO DE LA BOMBA

A título informativo, se muestra en la figura 3 una instalación típica con todos los elementos recomendados para su correcto funcionamiento.

NOTA: La presión de alimentación de aire debe estar comprendida entre 3 y 10 bar siendo 6 bar la presión recomendada.

Es aconsejable instalar, asimismo, una válvula de cierre para poder cerrar la alimentación de aire al final de la jornada. (En caso de roturas o fugas en la salida de aceite, si la alimentación de aire no está cerrada, la bomba se pondría en marcha automáticamente, pudiendo vaciarse completamente el depósito).

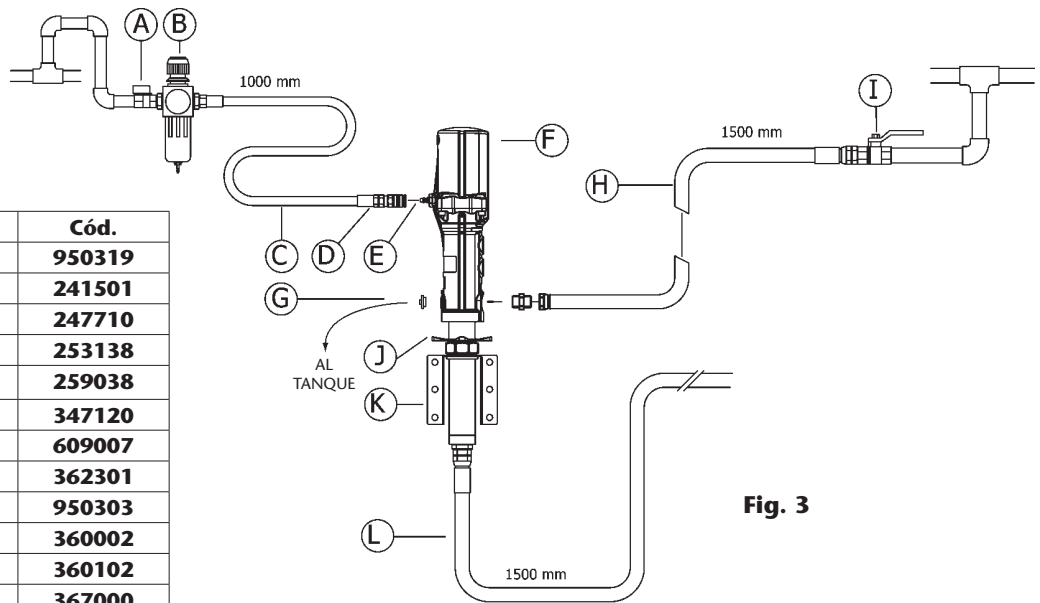


Fig. 3

Pos	Descripción	Cód.
A	Válvula de cierre de aire	950319
B	Filtro Regulador	241501
C	Manguera de aire	247710
D	Enchufe rápido	253138
E	Conector rápido	259038
F	Bomba PM4 5:1 (corta)	347120
G	Válvula de descarga	609007
H	Manguera de aceite	362301
I	Válvula de cierre de aceite	950303
J	Adaptador deslizante	360002
K	Soporte mural	360102
L	Conjunto de succión	367000

MODO DE EMPLEO

Esta bomba es auto-cebante. Para cebarla la primera vez, es conveniente conectar el aire a la bomba incrementando la presión lentamente desde 0 bar a la presión deseada con el regulador de presión, manteniendo la válvula de salida (ej. una pistola de aceite) abierta. Cuando el aceite empieza salir de la pistola/ las pistolas, la bomba está cebada.

NOTA: Es importante que la válvula de pie no esté en contacto con zonas sucias, tales como el suelo de un taller, porque puede entrar virutas o partículas que podrían llegar a dañar las juntas.

ANOMALÍAS Y SUS SOLUCIONES

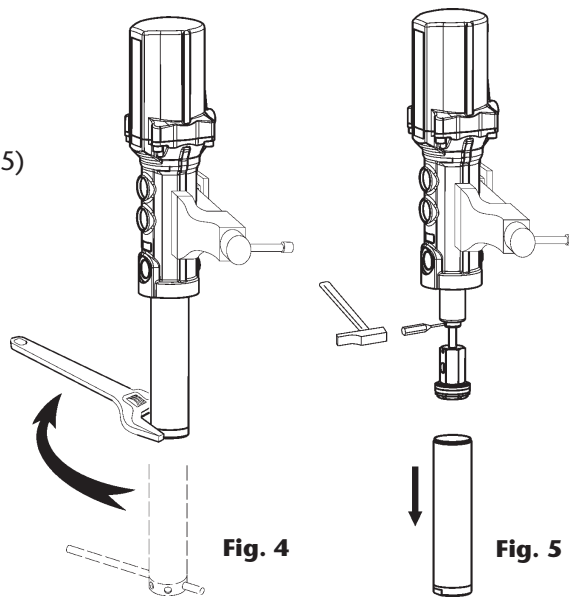
Síntomas	Posibles causas	Soluciones
La bomba no funciona o no hay entrega de aceite.	Presión de suministro de aire no adecuada.	Incrementar la presión de suministro de aire.
	Algún elemento del circuito de salida está obstruido o cerrado.	Limpiar o abrir el circuito de salida.
La bomba empieza a bombear mucho mas deprisa.	El bidón esta vacío o el nivel de la aceite esta por debajo de la entrada de la bomba.	Sustituir el bidón o calar el tubo de succión hasta llegar al nivel del aceite.
La bomba sigue funcionando aunque se cierre la salida de aceite.	Existe fuga de aceite en algún punto del circuito de salida.	Verificar y apretar o reparar.
	Suciedad en la válvula superior o en la válvula de pie (fig. 6-7).	Desmontar y limpiar las válvulas. En caso de deterioro, sustituir las.
Pérdida de aceite por el silenciador del escape de aire.	Ha pasado aceite al motor de aire causado por deterioro del conjunto empaquetadura.	Sustituir el conjunto empaquetadura.
	Pérdida de aire por el silenciador del escape de aire.	El collarín del vástago está deteriorado.
La cazoleta del motor de aire está rayada.		Sustituir la cazoleta.
El vástago está rayado.		Sustituir el vástago.
El conjunto inversor desgastado.		Sustituir el conjunto inversor.
Disminución del caudal de entrega de aceite.	Suciedad en la válvula superior o en la válvula de pie (fig. 6-7).	Desmontar y limpiar las válvulas. En caso de deterioro, sustituir las.
La bomba empieza funcionar, pero para después de un ciclo.	Rotura del muelle inversor superior.	Sustituir el muelle inversor superior.

PROCEDIMIENTOS DE REPARACIÓN Y LIMPIEZA

ATENCIÓN: Antes de empezar cualquier tipo de mantenimiento o reparación, desconecte el aire de alimentación y accione la válvula de salida para soltar la presión del aceite.

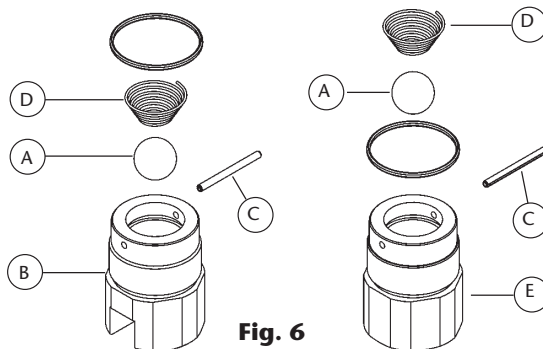
COMO SEPARAR EL MOTOR DE AIRE DE LA BOMBA (FIG. 4, FIG. 5)

1. Fije la bomba en una mordaza agarrando por el cuerpo de la bomba con la bomba en posición horizontal.
2. Para desenroscar el tubo de aspiración del cuerpo de la bomba, use llave fija de 40 mm en el cuerpo válvula de pie (fig. 4). Tire primero contra las agujas del reloj para romper el sellador y luego hacia el otro sentido para desenroscar y quitar el conjunto tubo de aspiración.
3. Extraiga el pasador situado en la parte superior del eje válvula impulsión (fig. 5) y desenrosque el eje del vástago.



VÁLVULA DE PIE (FIG. 6)

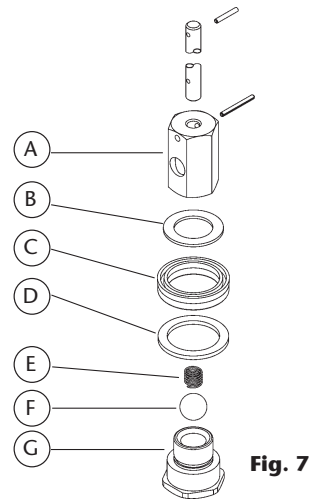
1. Fije el conjunto tubo de succión en la mordaza y desenrosque el cuerpo válvula de pie (B, E) del tubo de succión.
2. Retire el pasador (C), después retire muelle (D) y bola (A). Limpie y reemplace de ser necesario. Vuelva a montar en orden contrario.



2024_03_20-11:19

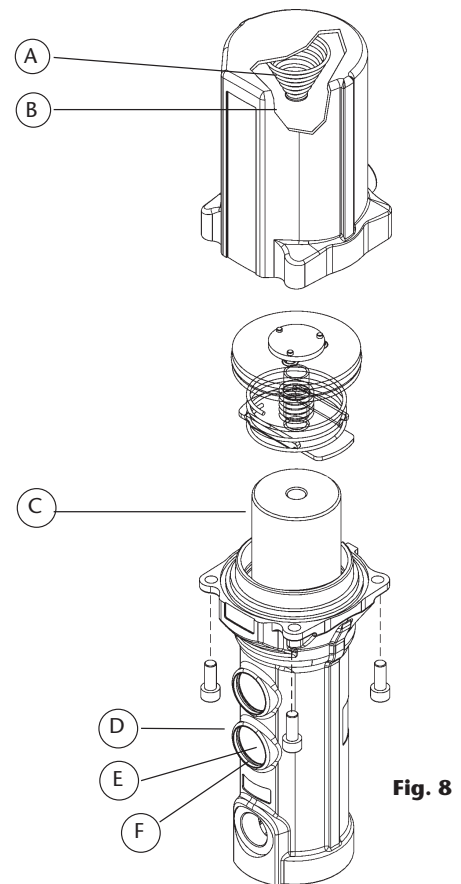
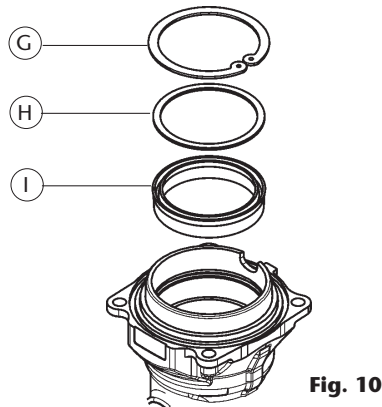
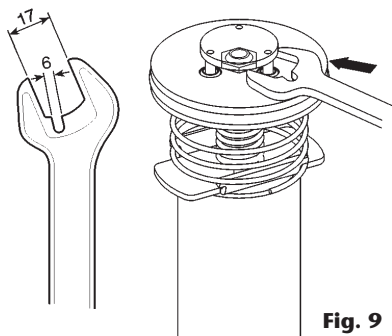
VÁLVULA SUPERIOR (FIG. 7)

1. Desensrosque el asiento válvula (G) del cuerpo válvula (A) y quite la arandela (B), el collarín (C), la arandela (D), la bola (F) y el muelle (E).
2. Limpie estas piezas cuidadosamente. En caso de deterioro, sustituya los elementos afectados.
3. Vuelva a montar en orden contrario.



CONJUNTO INVERSOR Y MOTOR DE AIRE (FIG. 8, FIG. 9, FIG. 10)

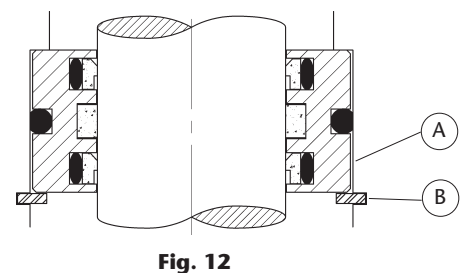
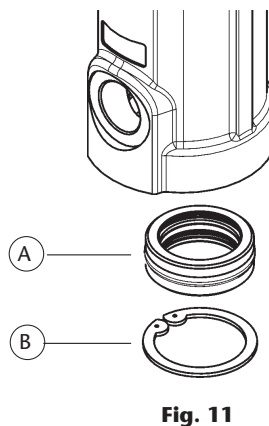
1. Afloje los tornillos y extraiga la cazoleta tirando lentamente hacia arriba.
2. Verifique el muelle superior (A) y el tope muelle (B) en la cazoleta. Sustituya en caso de deterioro.
3. Desmonte el anillo de seguridad inferior (D) y el silenciador (E) y arandela (F), tire el conjunto inversor hacia arriba hasta que el agujero en el vástago (C) quede visible en la apertura donde el silenciador fue quitado. Introduzca una varilla acerada (8mm) en el agujero del pistón para bloquear el mismo.
4. Desensrosque el conjunto inversor con una llave fija de 17 mm preparada (fig. 9).
5. Quite el vástago (C) y desmonte el anillo de seguridad (G), la arandela (H) y el collarín (I) (fig. 10). Verifique que el vástago no esté rayado y sustituya piezas deterioradas.
6. Vuelva a montar en orden contrario.



VÁLVULA INFERIOR (FIG. 11, FIG. 12)

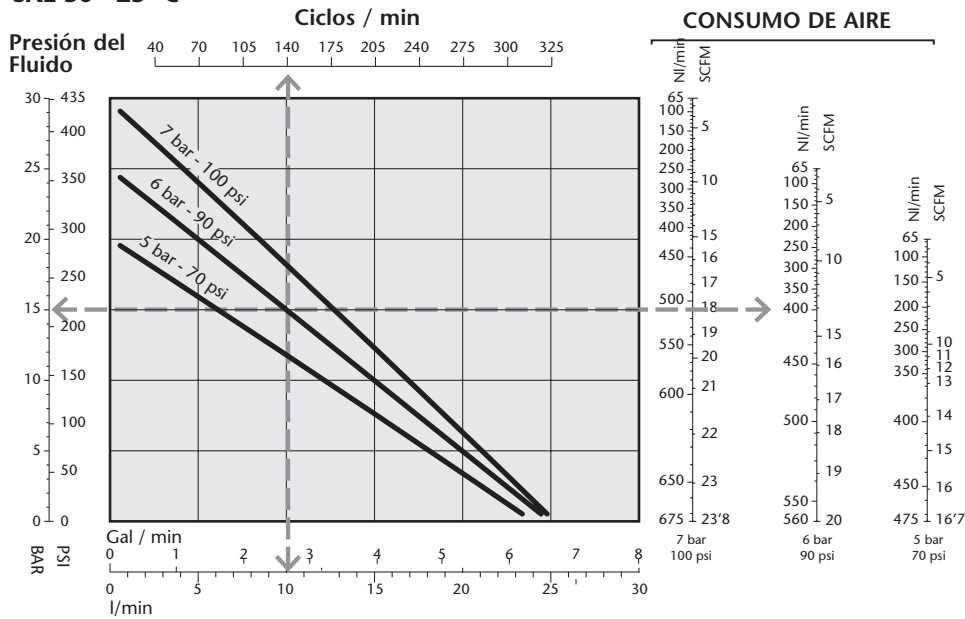
1. Siga el procedimiento del motor de aire hasta haber extraído el vástago del cuerpo motor.
2. Quite el anillo de seguridad (B) y el conjunto empaquetadura (A) del cuerpo motor de aire (fig. 11). Sustituya en caso de deterioro.
3. Vuelva a montar en orden contrario.

NOTA: El conjunto empaquetadura debe ser montada con las juntas según fig. 12.



CURVA DE CAPACIDAD - DATOS TÉCNICOS

SAE 30 - 23 °C

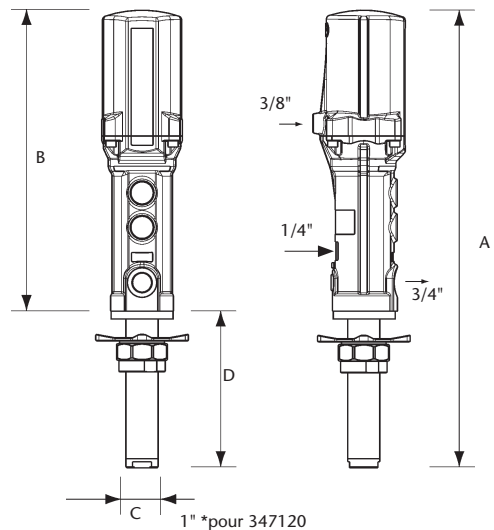


Presión de aire máxima	10 bar (140 psi)
Presión de aire mínima	3 bar (40 psi)
Caudal máximo	25 l/min
Rosca entrada aire	3/8" BSP (H) / (F)
Rosca salida aceite	3/4" BSP (H) / (F)
Diámetro pistón de aire	88 mm (3,5")
Recorrido pistón de aire	75 mm (3")

Pompes à moyenne-pression et à piston alternatif actionnées par air comprimé. Pour transvaser des huiles visqueuses ou pour distribuer de l'huile à travers de grandes installations y compris celles qui sont dotées de plusieurs sorties munies d'enrouleurs et de compteurs.

Les pompes peuvent être fournies séparément ou sous forme de systèmes complets avec tous les éléments indiqués pour son installation. Elles sont particulièrement recommandées pour être montées sur fût, sur citerne ou pour fixation murale et ce à l'aide des accessoires d'aspiration de fluide appropriés.

Modèle	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Poids
347120	663	385	42	278	5,60
348120	1300	385	42	915	7,4



INSTALLATION

Les pompes peuvent être installées directement sur fût, sur citerne ou bien encore sur un support mural muni d'un raccord 2" BSP (F) (Voir fig. 2).

- Desserrer le raccord en étoile (A) de l'adaptateur pour extraire la partie inférieure de ce dernier (C) et la fixer à l'orifice 2" du fût ou du support mural.
- Placer le raccord en étoile (A) ainsi que l'anneau (B) de l'adaptateur autour du tube.
- Introduire la pompe par l'orifice du fût ou du support en serrant l'ensemble des éléments à la hauteur désirée.

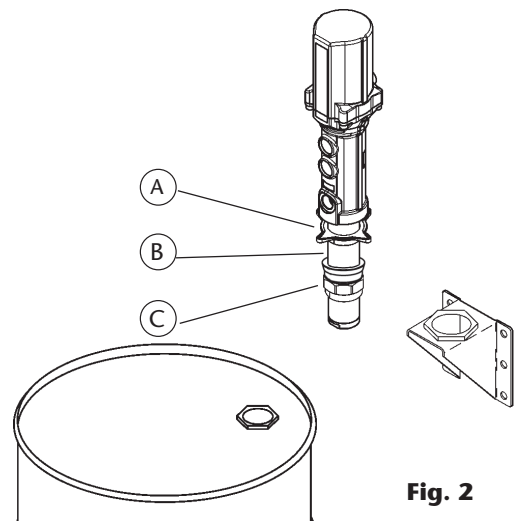


Fig. 2

BRANCHEMENT TYPE DE LA POMPE

La figure 3 vous présente à titre informatif une installation type dotée de tous les éléments recommandés pour son bon fonctionnement.

NOTE: La pression d'alimentation en air doit être comprise entre 3 et 10 bar sachant que la pression recommandée est de 6 bar.

Il est également conseillé d'installer une vanne d'arrêt pour pouvoir ainsi bloquer l'alimentation en air à la fin de chaque journée de travail. En effet, en cas de fuite au niveau de la sortie d'huile et si par malheur l'alimentation en air n'était pas coupée, la pompe se mettrait automatiquement en marche tandis que le réservoir pourrait entièrement se vider.

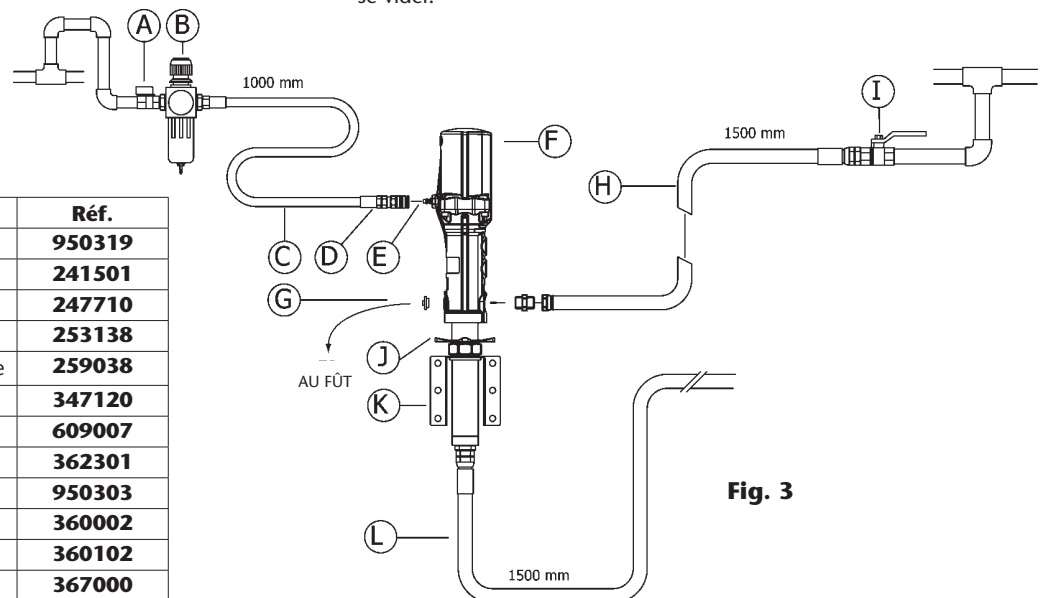


Fig. 3

Pos	Description	Réf.
A	Vanne d'arrêt air	950319
B	Régulateur/filtre	241501
C	Flexible de liaison air	247710
D	Raccord rapide	253138
E	Embout pour raccord rapide	259038
F	Pompe PM4 5:1 (courte)	347120
G	Soupape de décharge	609007
H	Flexible huile	362301
I	Vanne d'arrêt d'huile	950303
J	Bague de fixation	360002
K	Support murale	360102
L	Ensemble d'aspiration	367000

MODE D'EMPLOI

Cette pompe est auto-amorçante. Pour l'amorcer pour la première fois, il est conseillé de brancher l'alimentation en air à la pompe et d'augmenter progressivement la pression d'air à partir de 0 bar jusqu'à atteindre la pression désirée à l'aide du régulateur de pression et ce, tout en maintenant la vanne d'arrêt de sortie d'huile ouverte (par exemple, une poignée de distribution huile).

La ou les poignées de distribution d'huile commenceront donc à distribuer de l'huile dès que la pompe sera amorcée.

NOTE: Il est primordial que le clapet de pied ne soit jamais posé à même le sol pour éviter ainsi que des impuretés n'endommagent les joints.

ANOMALIES ET SOLUTIONS

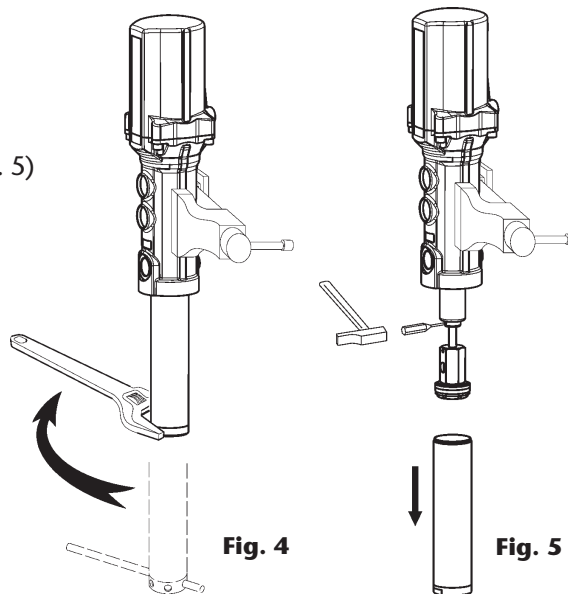
Symptômes	Causes possibles	Solutions
La pompe ne fonctionne pas ou ne distribue pas de fluide.	Problème au niveau de la pression d'air.	Augmenter la pression d'air de distribution de fluide.
	Un des éléments du circuit de sortie est bouché ou fermé.	Nettoyer ou ouvrir le circuit de sortie.
La pompe commence à fonctionner plus vite qu'elle ne devrait.	Le fût est vide ou le niveau d'huile est inférieur à celui du tube d'aspiration.	Remplacer le fût ou caler le tube d'aspiration jusqu'à atteindre le niveau d'huile.
La pompe continue à fonctionner bien que la sortie d'huile soit fermée.	Présence d'une fuite en un certain point du circuit de sortie de fluide.	Vérifier et serrer ou réparer.
	Présence d'impuretés au niveau de la soupape supérieure ou bien encore au niveau du clapet de pied (fig. 6-7).	Démonter et nettoyer les pièces en question. Les remplacer si nécessaire.
Perte d'huile au niveau des silencieux de sortie d'air.	L'huile est passée dans le moteur d'air par usure ou parce que le collier est endommagé.	Remplacer le collier.
	Le collier de la tige est endommagé.	Remplacer le collier de la tige.
Perte d'air au niveau des silencieux de sortie d'air.	La cassolette du moteur est rayée.	Remplacer la cassolette.
	Le piston est rayé.	Remplacer le piston.
	L'ensemble inverseur est usé.	Remplacer l'ensemble inverseur.
Diminution du débit de distribution d'huile.	Présence d'impuretés au niveau de la soupape supérieure ou bien encore au niveau du clapet de pied (fig. 6-7).	Démonter et nettoyer les pièces en question et les remplacer si nécessaire.
La pompe commence à fonctionner avec un cycle de retard.	Rupture du ressort inverseur supérieur.	Remplacer le ressort inverseur supérieur.

INSTRUCTIONS DE RÉPARATION ET DE NETTOYAGE

ATTENTION: Avant de commencer toute opération de nettoyage ou d'entretien, il faut obligatoirement débrancher l'alimentation en air et tourner la vanne d'arrêt pour relâcher toute la pression d'huile.

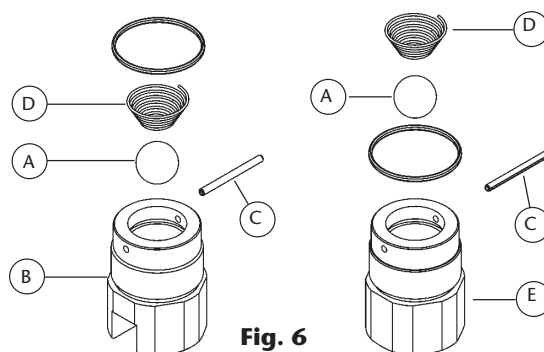
COMMENT SÉPARER LE MOTEUR D'AIR DE LA POMPE (FIG. 4, FIG. 5)

- Placer la pompe sur un établi et la serrer au niveau du corps de la pompe tout en maintenant cette dernière en position horizontale.
- Pour desserrer le tube d'aspiration du corps de la pompe, utiliser une clé fixe de 40 mm au niveau du fraisage du corps du clapet de pied (voir fig. 4). Tirer tout d'abord dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour décoller la pâte d'étanchéité et tirer ensuite dans le sens des aiguilles d'une montre pour desserrer et retirer l'ensemble du tube d'aspiration.
- Extraire la baguette située au niveau de la partie supérieure de l'axe de la soupape d'impulsion (voir fig. 5) et desserrer l'axe du piston.



LE CLAPET DE PIED (FIG. 6)

- Placer l'ensemble qui compose le tube d'aspiration sur un établi et desserrer le corps du clapet de pied (B, E) du tube d'aspiration.
- Extraire la baguette (C), sortir ensuite le ressort (D) ainsi que la boule et les remplacer si nécessaire.



2024_03_20-11:19

LA SOUPE D'IMPULSION (FIG. 7)

1. Desserrer l'assise de la soupape (G) du corps de cette dernière (A) et retirer la rondelle (B), le collier (C), la rondelle (D), la boule (F) ainsi que le ressort (E).
2. Nettoyer soigneusement ces pièces et les remplacer si nécessaire.
3. Remonter le tout en suivant le processus inverse.

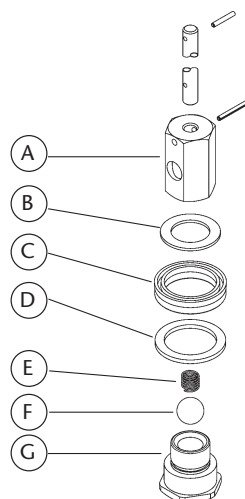


Fig. 7

ENSEMBLE INVERSEUR ET MOTEUR D'AIR (FIG. 8, FIG. 9, FIG. 10)

1. Desserrer les vis et extraire la cassolette en tirant légèrement vers le haut.
2. Procéder au contrôle du ressort supérieur (A) ainsi que de la butée de ce dernier (B) qui se trouvent dans la cassolette. Remplacer ces pièces si nécessaire.
3. Démontez l'anneau de sécurité (D) inférieur et le silencieux (E) et rondelles (F), et tirer l'ensemble inverseur vers le haut jusqu'à ce que l'orifice du piston (C) soit visible et ce, au niveau où le silencieux a été enlevé. Introduire une baguette en acier (8 mm) dans l'orifice du piston pour bloquer ce dernier.
4. Desserrer l'ensemble inverseur à l'aide d'une clé fixe de 17 mm (voir fig. 9).
5. Retirer le piston (C) et démonter l'anneau de sécurité (G), les rondelles (H) ainsi que le collier (I) (voir fig.10). S'assurer que le piston n'est pas rayé et remplacer les pièces endommagées si nécessaire.
6. Remonter le tout en suivant le processus inverse.

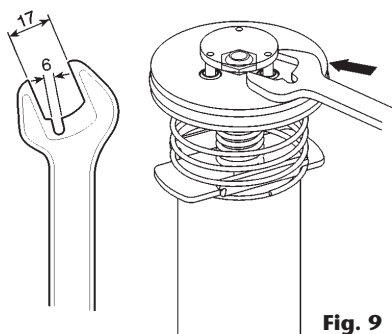


Fig. 9

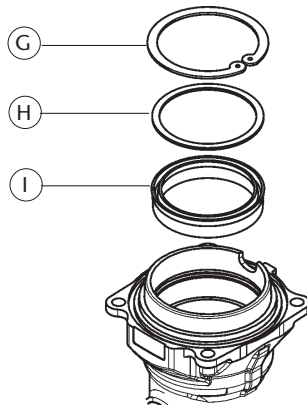


Fig. 10

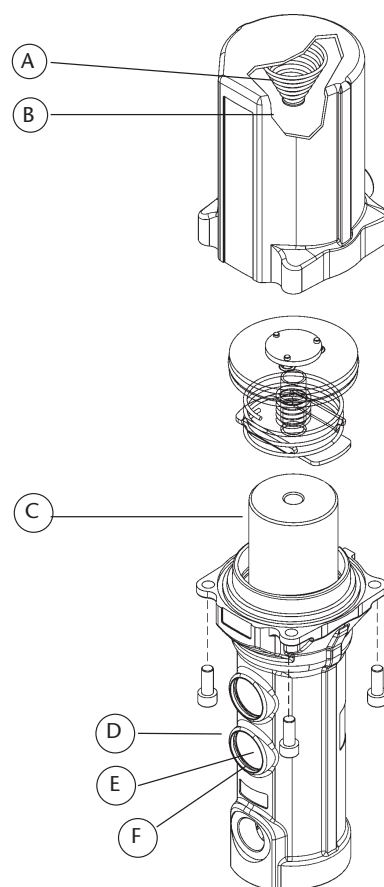


Fig. 8

LA SOUPE D'IMPULSION (FIG. 11, FIG. 12)

1. Suivre les instructions données pour remplacer le moteur d'air jusqu'au moment d'extraire le piston (C) du corps moteur.
2. Retirer l'anneau de sécurité (B) ainsi que l'ensemble des colliers (A) (fig. 11) du corps du moteur d'air. Remplacer ces pièces si nécessaire.
3. Remonter le tout en suivant le processus inverse.

NOTE: S'assurer que l'ensemble des colliers a bien été remonté avec les joints comme il est indiqué sur la fig. 12.

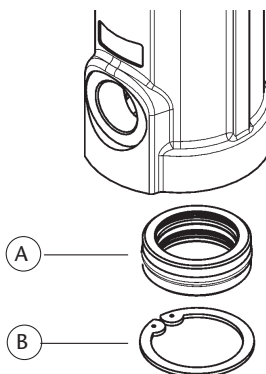


Fig. 11

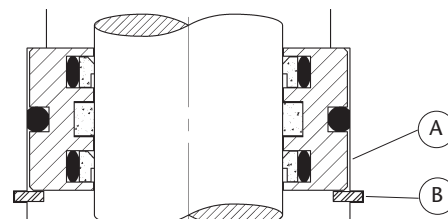
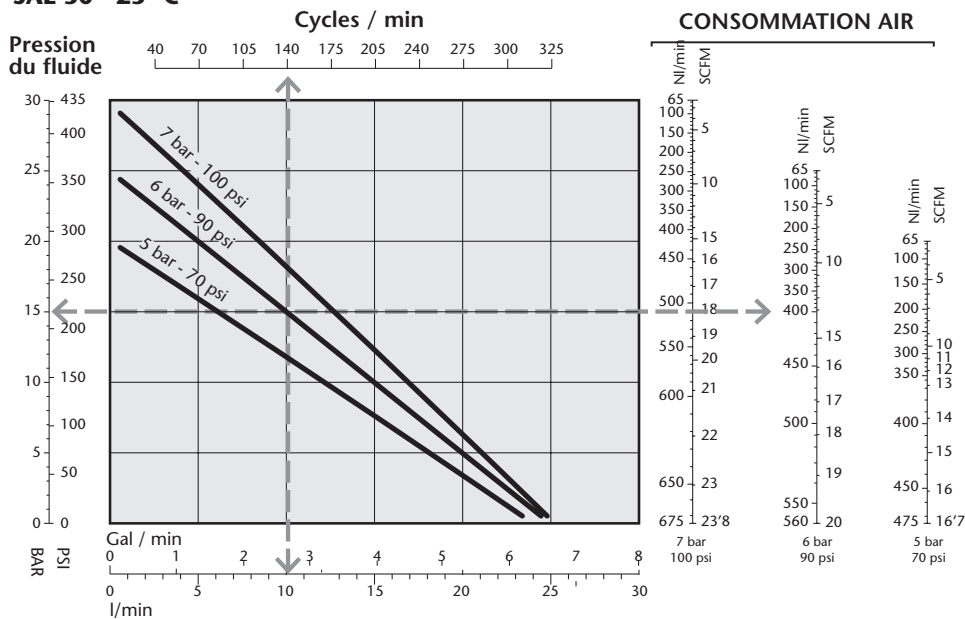


Fig. 12

COURVE DE CAPACITÉ - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SAE 30 - 23 °C

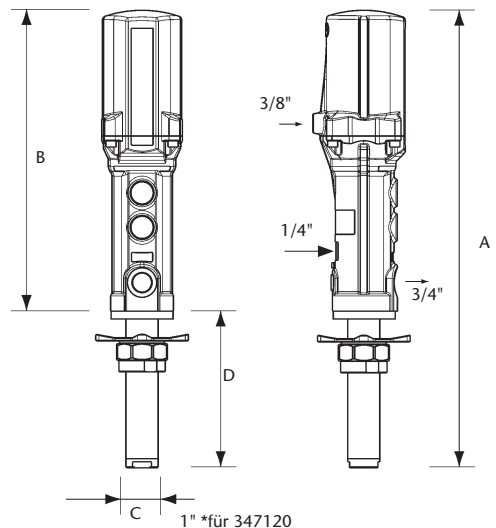


Pression d'air maxi	10 bar (140 psi)
Pression d'air mini	3 bar (40 psi)
Débit maxi	25 l/min
Raccord entrée d'air	3/8" BSP (H) / (F)
Raccord sortie d'huile	3/4" BSP (H) / (F)
Diamètre du piston d'air	88 mm (3,5")
Course du piston d'air	75 mm (3")

Druckluftbetriebene Sie sind für die Montage auf Fässern, Tanks oder für die Wandmontage geeignet und mit jeweils der entsprechenden Saugereinheit ausgestattet. Geeignet für das Umfüllen von hochviskosen Schmierstoffen und für den Einsatz in Ölversorgungsanlagen mit Rohrsystem und sogar mehreren Abgabestellen.

Die Pumpen könneneinzeln als Komponenten oder als komplettes System mit allem für die Montage notwendigem Zubehör geliefert werden. Sie werden ausgestattet mit entsprechender Saugereinheit a.

Modell	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Gewicht
347120	663	385	42	278	5,60
348120	1300	385	42	915	7,4



INSTALLATION

Die Pumpen können direkt auf das Fass oder auf eine Wandhalterung mit 2"-Verschraubung montiert werden. (Bild 2).

- Dazu die Sternschraube (A) lösen, die untere Mutter (C) herausziehen und in der 2"-Öffnung am Fass oder der Wandhalterung verschrauben.
- Sternschraube (A) und Klemmstück (B) am Saugrohr positionieren.
- Danach die Pumpe durch die Öffnung am Fass oder der Halterung einführen und mit der Sternschraube (A) in der gewünschten Höhe befestigen.

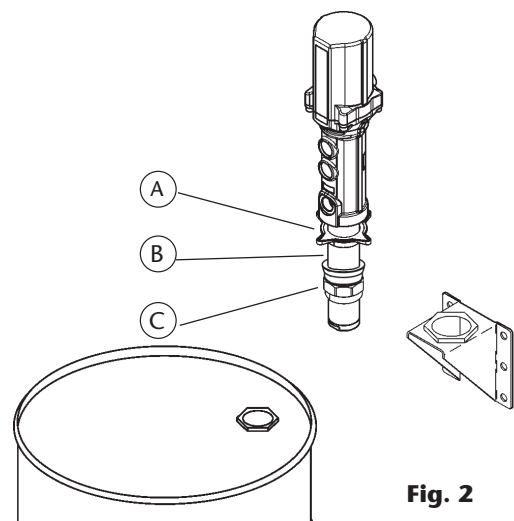


Fig. 2

INSTALLATION FÜR DIESEN PUMPENTYP

Bild 3 zeigt den Anschluss mit allen empfohlenen Teilen, die für eine einwandfreie Funktion erforderlich sind.

ACHTUNG: der Luftdruck muss zwischen 3 und 10 bar betragen, ideal ist ein Druck von 6 bar.

Es ist ratsam, ein Absperrventil einzubauen, damit die Luftzufuhr jederzeit abgestellt werden kann, insbesondere bei Arbeitsschluss. (Ist die Luftzufuhr nicht geschlossen, kann es bei einem Leck im Öl-kreislauf zum automatischen Start der Pumpe und zur völligen Entleerung der Gebinde kommen).

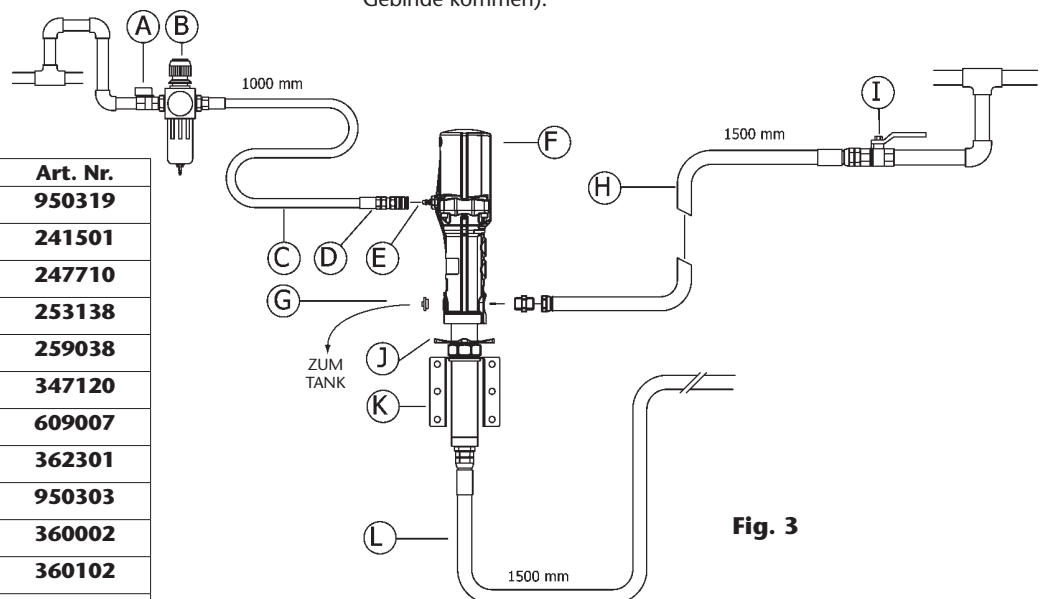


Fig. 3

Pos	Beschreibung	Art. Nr.
A	Luft-Absperrventil	950319
B	Filter-Einstellung	241501
C	Druckluftschlauch	247710
D	Schnellkupplung	253138
E	Anschlussnippel	259038
F	5:1 Pumpe PM4	347120
G	Entlüftungsventil	609007
H	Ölschlauch	362301
I	Öl-Absperrventil	950303
J	Klemmring	360002
K	Murale Unterstützung	360102
L	Saug-Set	367000

HANDHABUNG

Die Pumpe ist selbststartend. Zum ersten Starten die Luftzufuhr anschliessen und den Druck mit Hilfe des Manometers langsam von 0 auf den benötigten Druck erhöhen. Dabei soll der Ölauslauf offen sein (z. B. die Auslaufpistole geöffnet). Sobald Öl austritt, ist die Pumpe in Aktion.

ACHTUNG: Es ist sehr wichtig darauf zu achten, dass das Fussventil der Pumpe nicht in Kontakt mit Schmutz bzw. Schmutzpartikeln kommt. Dies könnte zu ernsthaften Beschädigungen an den Dichtungen führen.

PROBLEME UND DEREN LÖSUNGEN

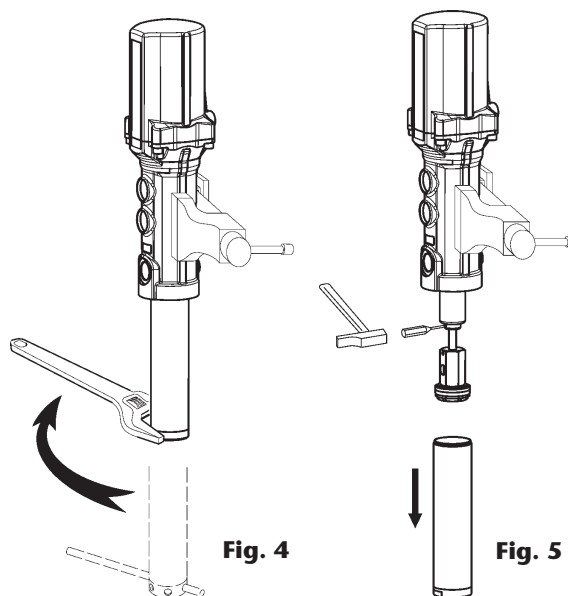
Symptome	mögl. Ursache	Lösungen
Die Pumpe fördert nicht oder es kommt kein Öl.	Zu wenig Druck.wenig Druck.	Druck erhöhen.
	eine Auslaufleitung ist verstopft oder geschlossen.	Auslauf öffnen oder reinigen.
Die Pumpe beginnt sehr schnell zu arbeiten.	Das Fass ist leer oder der Ölpegel unter der Ansaugöffnung. Ölleitung undicht.	Fass wechseln oder Saugrohr tiefer setzen. Prüfen, Anschüsse nachziehen, defekte Teile auswechseln.
Die Pumpe arbeitet weiter, obwohl der Öl-auslauf geschlossen ist.	Schmutz am oberen Ventil oder am Fussventil.	Entfernen, reinigen, defekte Teile ersetzen.
	Öl gelangt in den Luft-motor, weil die Dichtungen abgenutzt oder defekt sind (Bild 6-7).	Dichtungssatz ersetzen.
Ölverlust am Schalldämpfer.	Es kommt zuviel Öl in die Luftleitung.	Öldosierung nachstellen.
Luftverlust am Schalldämpfer.	Die Kolbendichtung ist abgenutzt oder beschädigt.	Entfernen, reinigen, defekte Teile ersetzen.
	Der Luftmotor-Deckel ist verkratzt.	Ersetzen.
	Die kolbenstange ist zerkratzt.	Ersetzen.
	Das Rückschlagventil ist abgenutzt oder defekt.	Ersetzen.
Verminderte Ölzufuhr.	Schmutz am oberen Ventil oder am Fussventil (Bild 6-7).	Zerlegen und reinigen, ggf. ersetzen.
Die Pumpe arbeitet nur einen Arbeits- gang.	Die obere Feder im Rückschlagventil ist beschädigt.	Ersetzen.

REPARATUR- UND REINIGUNGS-ANLEITUNG

ACHTUNG: Vor Beginn jeglicher Arbeiten am Gerät die Luftzufuhr abschalten und das Auslaufventil öffnen, um den Öldruck abzubauen.

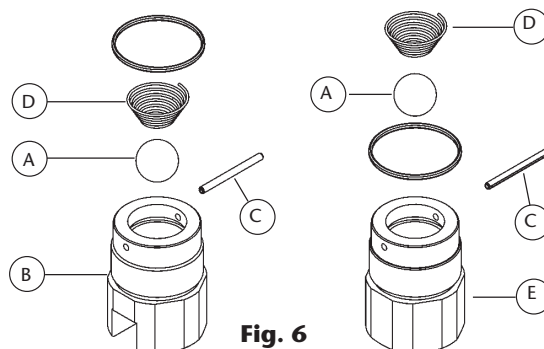
TRENNEN VON LUFTMOTOR UND PUMPE (FIG. 4, FIG. 5)

1. Die Pumpe waagrecht auf einer Werkbank in den Schraubstock spannen und am Pumpkörper fixieren.
2. Zum Abschrauben des Saugrohres vom Pumpkörper zuerst das Rohr lösen (gegen den Uhrzeigersinn) und danach komplett unter leichtem Drehen (Im Uhrzeigersinn) herausziehen. Dazu mit einem 40-mm Schrauben-schlüssel in den Kerben am Fussventil- Körper ansetzen. (Bild 4).
3. Den Stift im unteren Teil der Verbindungsstange entfernen (Bild 5) und von der Luftkolbenstange lösen.



FUSSVENTIL (FIG. 6)

1. Das komplette Saugrohr in den Schraubstock spannen und das Fussventil (B, E) vom Saugrohr abschrauben.
2. Den Stift (C) lösen und die Kugel (A), die Feder (D) und den Kugelsitz reinigen. Falls Teile beschädigt sind, diese ersetzen.



2024_03_20-11:19

OBERES VENTIL (FIG. 7)

1. Den Ventilsitz (G) vom Ventilkörper (A) abschrauben und die Beilagscheibe (B), den Ring (C), die Scheibe (D), die Kugel (F) und die Feder (E) entfernen.
2. Diese Teile sorgfältig säubern. Beschädigte Teile ersetzen.
3. Gemäss dieser Anleitung den Zusammenbau Schritt für Schritt in umgekehrter Reihenfolge durchführen.

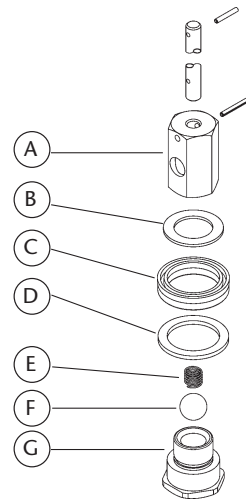


Fig. 7

UMKEHRSCHALTER UND LUFTMOTOR (FIG. 8, FIG. 9, FIG. 10)

1. Die Schrauben lösen und den Deckel vorsichtig nach oben wegziehen.
2. Die obere Feder (A) und die Federhalterung (B) innerhalb des Deckels überprüfen. Falls beschädigt, ersetzen.
3. Die untere Feder (D) und den Dämpfer (E) entfernen und legscheiben (F) den Umkehrschalter soweit herausziehen, bis die Öffnung im Pumpkolben (C) auf der Höhe des entfernten Schalldämpfers sichtbar wird. Eine 8mm-Stahlstange in dieses Loch einführen, um den Kolben zu blockieren.
4. Mit einem vorbereiteten 17mm-Schraubenschlüssel (Bild 9), wird der Umkehrschalter abgeschraubt.
5. Den Kolben (C) entfernen und den Sprengring (G), die Beilagscheibe (H) und die Dichtung (I) zerlegen (Bild 10). Kolben auf Kratzer prüfen. Evtl. beschädigte Teile ersetzen.
6. Gemäss dieser Anleitung den Zusammenbau Schritt für Schritt in umgekehrter Reihenfolge durchführen.

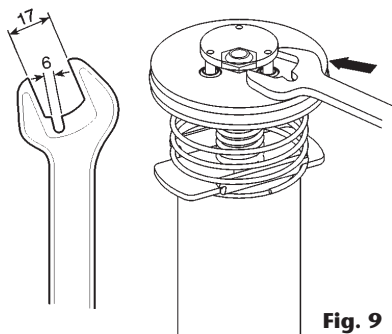


Fig. 9

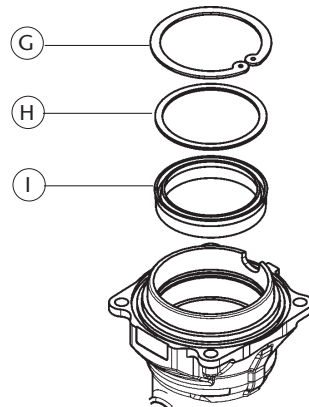


Fig. 10

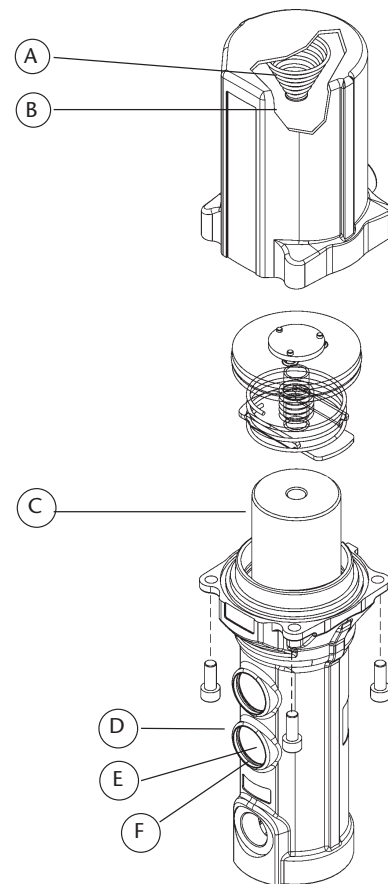


Fig. 8

UNTERES VENTIL (FIG. 11, FIG. 12)

1. Den Anweisungen zur Zerlegung des Luftmotors folgen, bis der Kolben (10) ausserhalb des Luftmotors ist.
2. Den Sprengring (22) und den Dichtungssatz (21) vom Luftmotor-Körper lösen. Beschädigte Teile ersetzen.
3. Der Zusammenbau erfolgt gem. dieser Anweisungen Schritt für Schritt in umgekehrter Reihenfolge.

ACHTUNG: Beim Einbau des Dichtungssatzes muss die richtige Reihenfolge eingehalten werden. Dies wird in Bild 12 gezeigt.

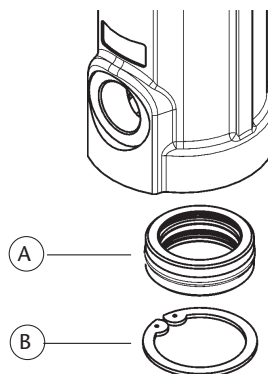


Fig. 11

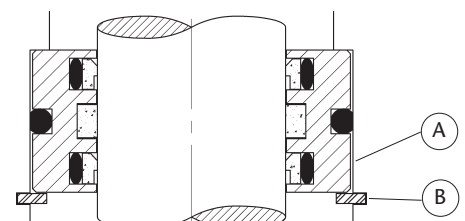
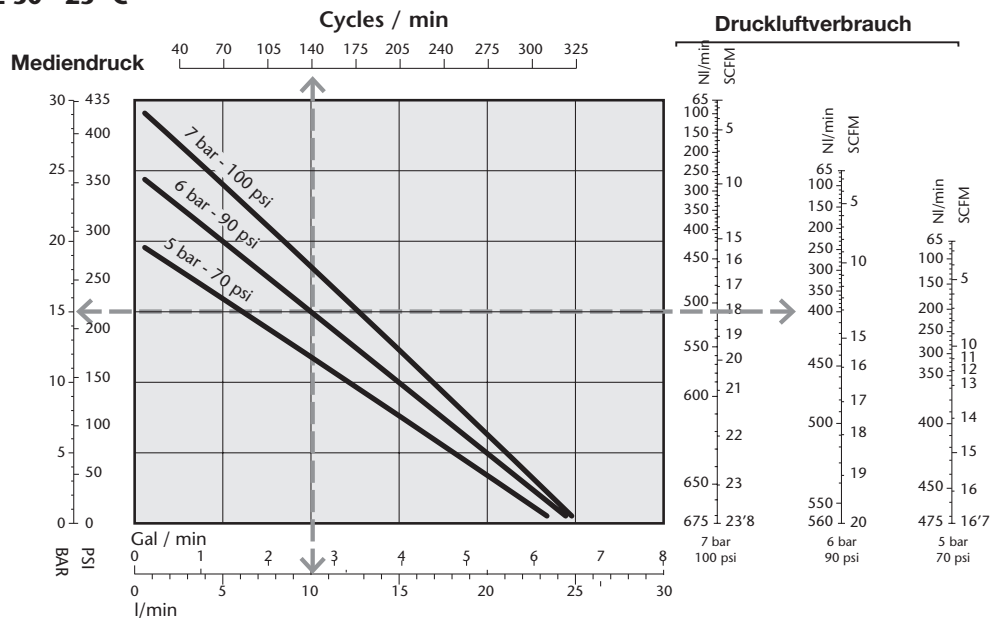


Fig. 12

TECHNISCHE DATEN

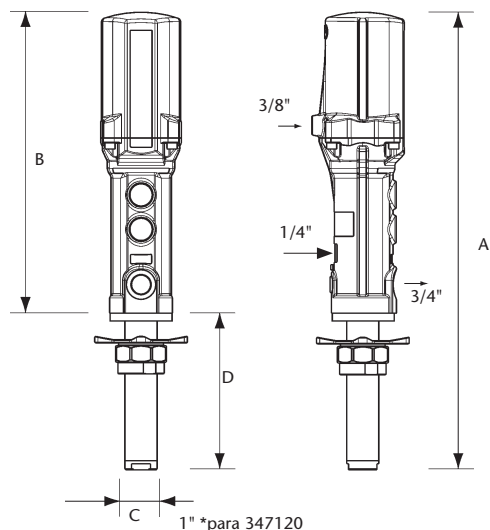
SAE 30 - 23 °C



Max. Luftdruck	10 bar (140 psi)
Min. Luftdruck	3 bar (40 psi)
Max. Förderleistung	25 l/min
Luftinlass-Gewinde	3/8" BSP (H) / (F)
Ölauslauf-Gewinde	3/4" BSP (H) / (F)
Luftkolben-Durchmesser	88 mm (3,5")
Luftkolben-Hub	75 mm (3")

Propulsora de pistão alternativo acionada por ar comprimido de média pressão para transferência óleo lubrificante de alta viscosidade e abastecimento de óleo de condutores, inclusive o abastecimento em vários pontos providos de carretéis e medidores. As propulsoras podem ser usadas com acessórios opcionais ou em forma de sistemas completos com todos os acessórios necessários para cada utilização. São adaptáveis a unidades móveis, recipientes, tambores, reservatórios ou parede, sendo utilizados os equipamentos de sucção apropriados para cada tipo de aplicação.

Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Peso
347120	663	385	42	278	5,60
348120	1300	385	42	915	7,4



INSTALAÇÃO

A propulsora é adaptável a tambores com capacidade para 200 l, já o modelo podem ser adaptadas à parede, usando o suporte de parede apropriado (figura 2).

Ambos os modelos possuem adaptadores 2" BSP, que se encaixam perfeitamente ao orifício do tambor ou do suporte (figura 2).

Para instalar a propulsora:

- Afrouxar a porca em formato de estrela (A) do adaptador para retirar a parte inferior (C).
- Rosquear no bocal do tambor ou rosca do suporte de parede.
- Colocar a porca estrela (A) e a parte inferior do adaptador (B) no tubo de sucção.

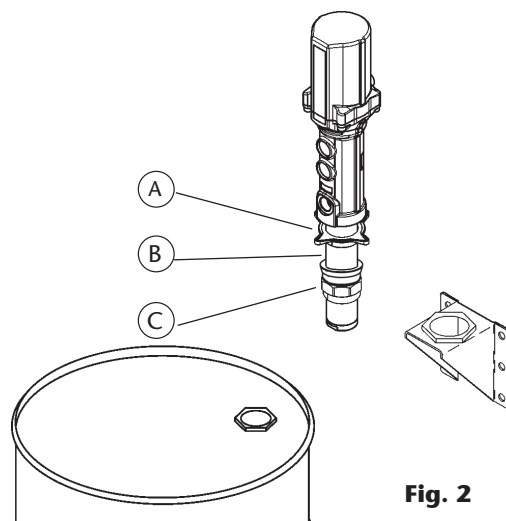


Fig. 2

TIPOS DE CONEXÕES PARA INSTALAÇÃO

Para título informativo, como mostra a figura 3, ilustramos uma instalação típica com todos os elementos recomendados para o correto funcionamento da propulsora.

NOTA: A pressão de alimentação de ar deve estar calibrada entre 3 e 10 bar (40 a 140 psi), sendo 3-10 bar (40-140 psi) a pressão recomendada é de 80 psi.

Mesmo assim é recomendado instalar o filtro regulador de ar, para poder regular e fechar a alimentação de ar no final de cada dia de trabalho (no caso de rupturas ou vazamentos na saída do óleo, se a alimentação de ar não estiver fechada, a bomba se coloca em funcionamento automaticamente, podendo esvaziar completamente o depósito de óleo).

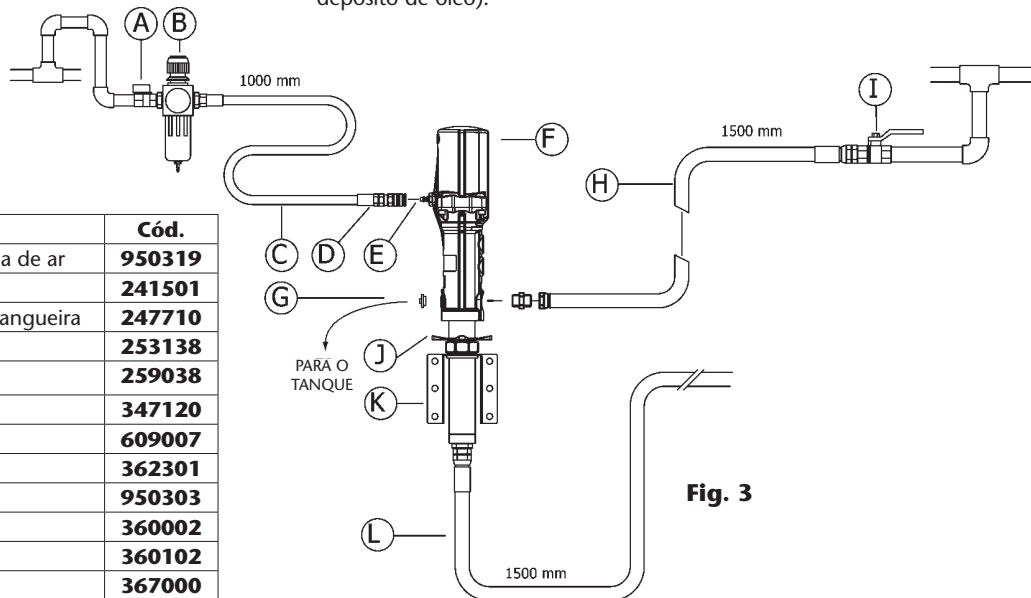


Fig. 3

Pos	Descrição	Cód.
A	Registro para fechamento da linha de ar	950319
B	Filtro regulador de ar	241501
C	Mangote para ar comprimido, mangueira	247710
D	Niple	253138
E	Conector para engate rápido	259038
F	Propulsora pneumática 5:1	347120
G	Válvula de alívio	609007
H	Mangueira para abastecimento	362301
I	Válvula de abastecimento	950303
J	Adaptador para tambor	360002
K	Suporte de parede	360102
L	Mangote para sucção	367000

MODO DE OPERAÇÃO

No primeiro uso é indicado encher o sistema da propulsora com o fluido, procedimento também conhecido como sangria.

1. Conectar o ar comprimido a propulsora, colocando pressão aos poucos, através do filtro regulador de ar, desde 0 psi até a pressão 80 psi (pressão suficiente para a propulsora trabalhar com boa performance).

2. Manter a válvula de abastecimento.

3. Quando o óleo começar a sair continuamente através da válvula, a propulsora está com seu circuito totalmente preenchido.

NOTA: É importante que a válvula de pé da propulsora não esteja em contato com áreas com sujeira, como o chão de oficinas, porque partículas da sujeira podem ser aspiradas juntamente com o óleo danificando as juntas e outros mecanismos da propulsora.

PROBLEMAS E SOLUÇÕES

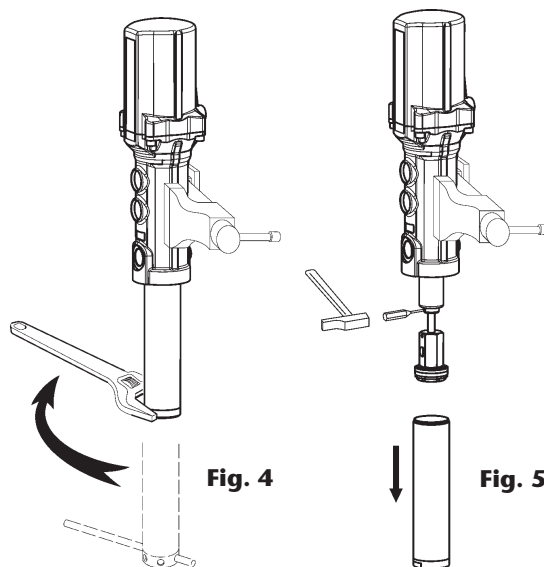
Problema	Causas Possíveis	Solução
A propulsora não funciona ou o abastecimento de óleo não esta acontecendo.	Pressão de ar não está adequada.	Aumentar a pressão de ar.
	Algum elemento na linha de saída está obstruído ou fechado.	Verificar os elementos da linha de abastecimento (mangueria e válvulas de óleo).
A propulsora esta batendo muito rapidamente.	O tambor ou reservatório esta vazio ou o nível de óleo esta abaixo da válvula de pé da propulsora.	Substituir o tambor de óleo ou encher o reservatório até o nível do óleo alcançar a válvula da propulsora, ou toda a capacidade.
A propulsora continua funcionando quando a válvula de saída esta desativada.	Há vazamento em algum ponto na linha de saída.	Verificar as conexões da mangueria, a válvula de controle de óleo e fazer a manutenção ou a substituição caso estejam com problema.
	Sujeira na válvula superior ou na válvula de pé (figura 6-7).	Desmontar e limpar as válvulas, ou substituí-las em caso de estarem danificadas.
Vazamento de óleo através do silenciador de ar.	O óleo esta passando através da motor de ar, causou danos no conjunto de vedação.	Substituir o conjunto de vedação.
Vazamento de ar pelo silenciador.	A haste do pistão esta danificado.	Fazer a troca do retentor.
	A carcaça do motor de ar esta danificada.	Substituir a carcaça.
	O pistão esta danificado.	Substituir o pistão.
	O conjunto do inversor esta desgastado.	Substituir o conjunto do inversor.
Diminuição da vazão no abastecimento de óleo.	Sujeira na válvula superior ou na válvula de pé (figura 6-7).	Desmontar e limpar as válvulas. Substituí-las no caso de estarem danificadas.
A propulsora para de funcionar após um ciclo de trabalho.	Ruptura na mola do inversor superior.	Substituir a mola do inversor superior.

PROCEDIMENTOS DE REPARO E LIMPEZA

ATENÇÃO: Antes de começar qualquer tipo de manutenção, desconectar o engate rápido da propulsora e acionar o bico de abastecimento para eliminar a pressão do óleo.

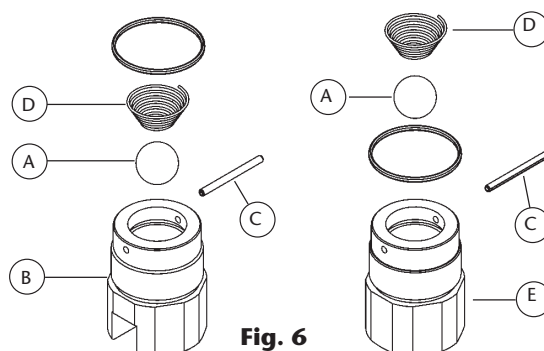
COMO SEPARAR O MOTOR DE AR DA BOMBA (FIG. 4, FIG. 5)

1. Fixar bomba em uma morsa, prendendo o corpo da propulsora na posição horizontal.
2. Para desrosquear o tubo de sucção do corpo da propulsora, usar uma chave fixa de 40 mm no corpo da válvula de pé (figura 4). Primeiro puxar o tubo para baixo para retirar o selamento entre o tubo e o corpo, depois girar no sentido horário para desrosquear e retirar o tubo de sucção.
3. Retirar o passador elástico localizado na arte superior do eixo da válvula de impulsão (30) (figura 5) e desrosquear o eixo do pistão.



VÁLVULA DE PÉ (FIG. 6)

1. Fixar o tubo de sucção na morsa e desrosquear o corpo da válvula de pé (B-E) do tubo de sucção.
2. Retirar o passador elástico (C), depois retirar a mola (D) e a esfera (A). Limpar ou substituir se for necessário.
3. Voltar a montar na ordem contrária dos passos acima.



2024_03_20-11:19

VÁLVULA SUPERIOR (FIG. 7)

1. Desrosquear o assento da valvula (G) do corpo da valvula (A) e retirar a arruela (B), o retentor (C) a arruela (D), a esfera (F) e a mola (E).
2. Limpar estas peças cuidadosamente. Em caso de estarem danificadas fazer a troca.
3. Montar a valvula superior no sentido contrario dos passos descritos acima.

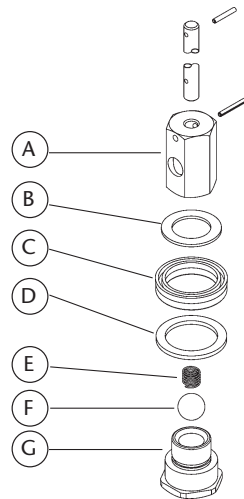


Fig. 7

CONJUNTO DO INVERSOR DE AR (FIG. 8, FIG. 9, FIG. 10)

1. Afrouxar os parafusos e retirar a tampa superior, puxando para cima.
2. Verificar a mola superior (A) e o assento da mola (B) na tampa. Substituir estas peças se necessário.
3. Desmontar o anel de segurança inferior (D) e o silenciador (E) e o anel travante (F), tirar o conjunto do inversor puxando para cima até o orifício do pistão (C) esteja visível, para que o conjunto do silenciador seja desmontado. Introduzir uma vareta de aço (8mm) no orifício para retirar o pistão.
4. Usar uma chave fixa 17mm (figura 9) para separar o conjunto do inversor.
5. Remover o pistão (C) e desmontar o anel elastico (G), a vedação (H) e o retentor (I) (figura 10). Analisar o pistão e substituir as peças que estiverem danificadas.
6. Montar o conjunto do inversor no sentido contrario aos passos acima.

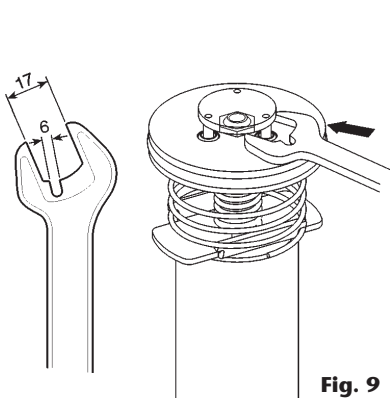


Fig. 9

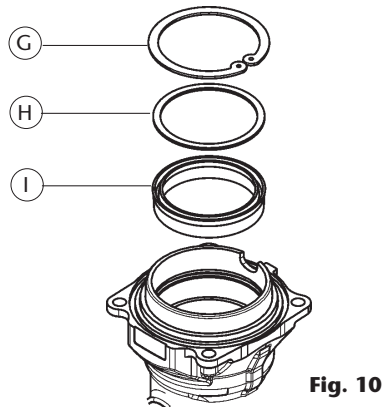


Fig. 10

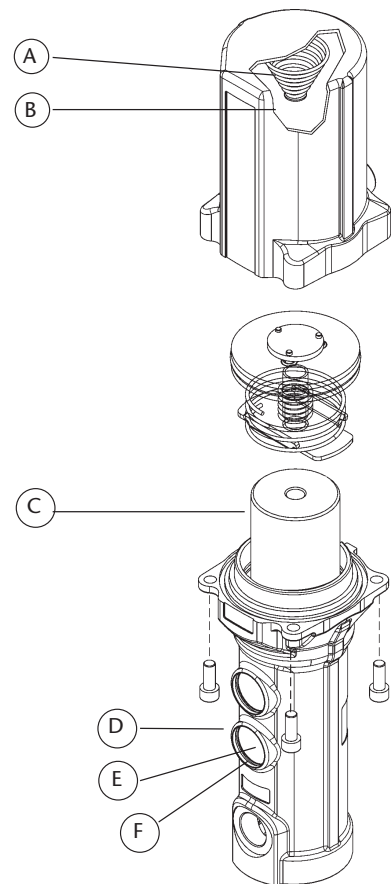


Fig. 8

VÁLVULA INFERIOR (FIG. 11, FIG. 12)

1. Seguir os procedimentos de manutenção do motor de ar até ter retirado o pistão (C) do corpo do motor.
2. Retirar o anel de segurança (B) e o conjunto de vedação (A) (fig. 11) do corpo do motor de ar. Substituir as peças se danificadas.
3. Voltar a montar a valvula usando os passos acima na ordem contraria.

NOTA: o conjunto de vedação (21) deve ser montado com as vedações segundo a figura 12.

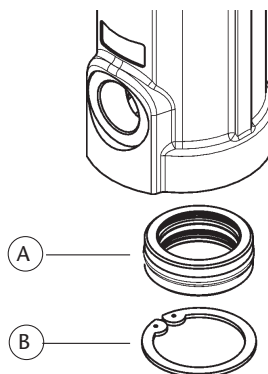


Fig. 11

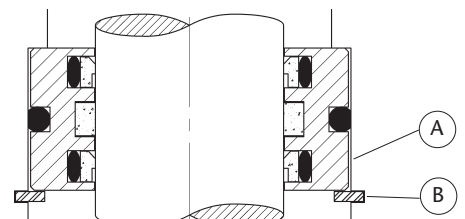
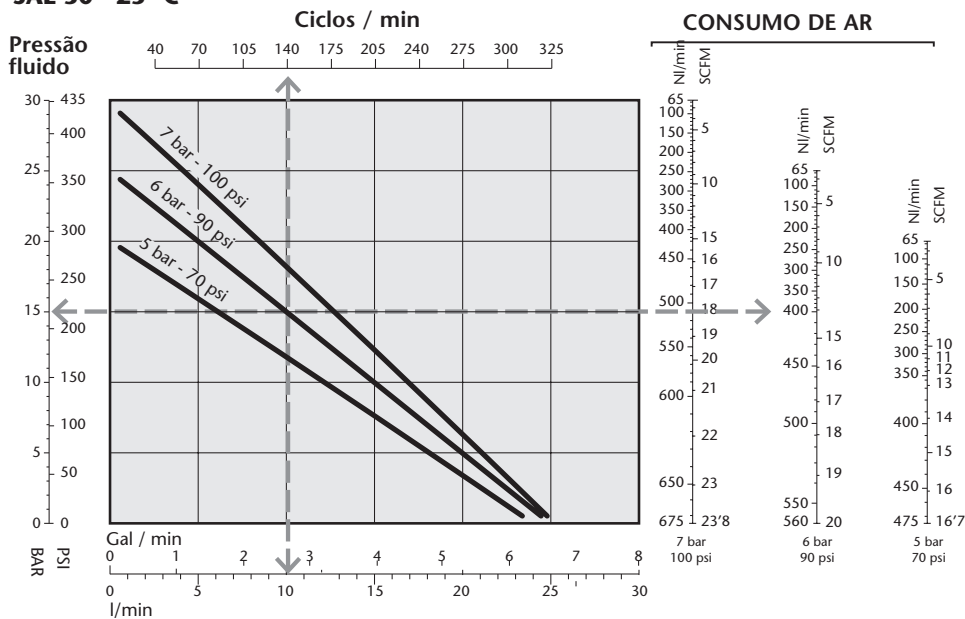


Fig. 12

CURVA DE CAPACIDADES - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

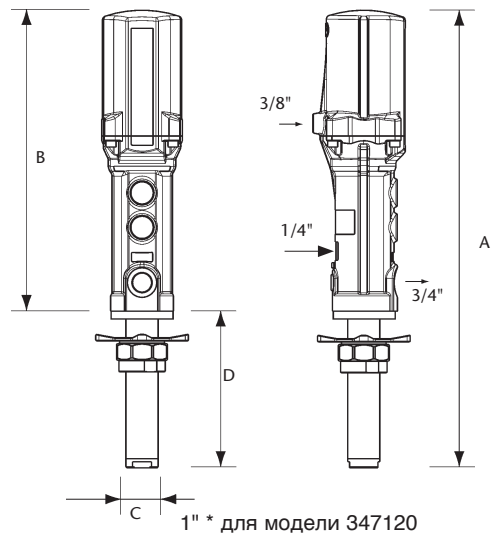
SAE 30 - 23 °C



Máx. pressão de ar para trabalho	10 bar (140 psi)
Mín. pressão de ar para trabalho	3 bar (40 psi)
Vazão máxima livre	25 l/min
Conexão da entrada de ar	3/8" BSP (H) / (F)
Conexão de saída do óleo	3/4" BSP (H) / (F)
Diâmetro do motor de ar	88 mm (3,5")
Curso do pistão ar	75 mm (3")

Поршневые насосы среднего давления возвратно-поступательного действия с приводом сжатым воздухом. Предназначены для перекачки высоковязких масел и раздачи масла через трубопроводы, катушки со шлангами и счетчики. Высокая производительность позволяет использовать насос для обслуживания нескольких одновременно работающих точек раздачи. Насосы этого типа могут поставляться в виде отдельных компонентов или комплектных систем со всеми необходимыми для установки элементами. При помощи соответствующих принадлежностей насосы могут устанавливаться на бочках, баках или стенах.

Модель	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	Масса (кг)
347120	663	385	42	278	5,60
348120	1300	385	42	915	7,4



МОНТАЖ

Насосы этого типа могут устанавливаться непосредственно на бочки, баки или на настенный кронштейн с соединительным отверстием 2" (рис. 2).

- Ослабить звёздчатую гайку (A) переходника, чтобы снять расположенную ниже гайку (C), и вкрутить переходник в отверстие 2" в бочке или кронштейне.
- Установить звёздчатую гайку (A) и внутреннюю деталь (B) на всасывающую трубу.
- Вставить насос в отверстие и закрепить на требуемой высоте, затянув звёздчатую гайку.

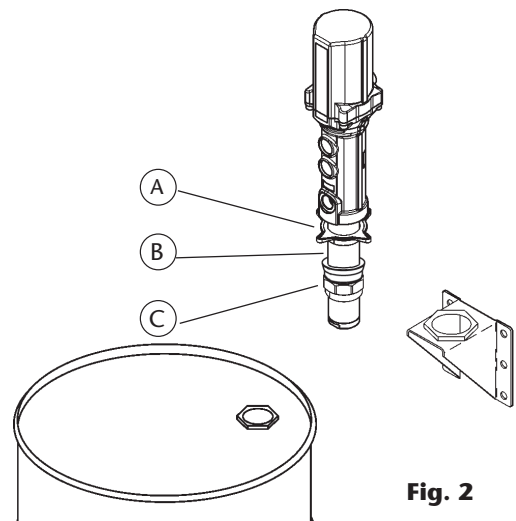


Fig. 2

СТАНДАРТНАЯ УСТАНОВКА

На рис. 3 показан пример стандартной установки насоса со всеми рекомендованными принадлежностями. Данная установка гарантирует правильную работу насоса.

ПРИМЕЧАНИЕ: Давление подачи сжатого воздуха должна быть в пределах от 3 до 10 бар (40 - 140 фунтов/кв. дюйм), рекомендуемое давление - 6 бар (90 фунтов/кв. дюйм).

Следует установить отсечной воздушный клапан для перекрытия линии подачи сжатого воздуха в конце рабочей смены. (Если выпуск воздуха не закрыт и есть утечка в какой-либо точке контура выпуска масла, насос автоматически запускается, опорожняя ёмкость с маслом).

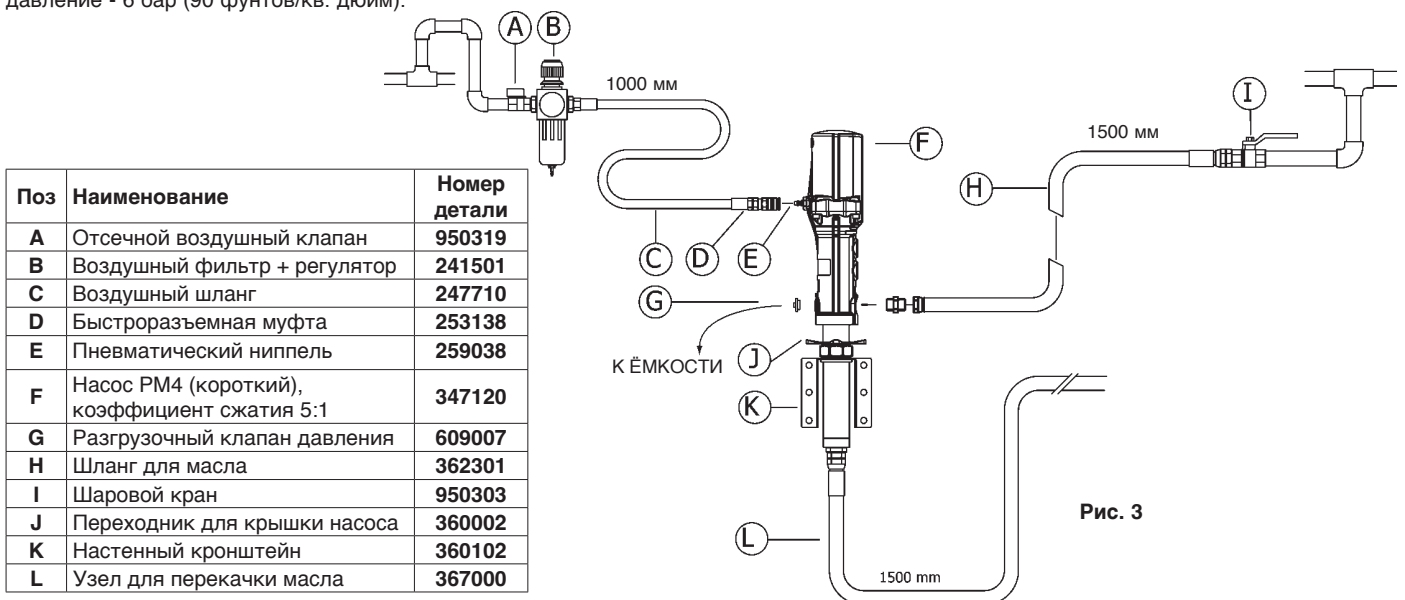


Рис. 3

Поз	Наименование	Номер детали
A	Отсечной воздушный клапан	950319
B	Воздушный фильтр + регулятор	241501
C	Воздушный шланг	247710
D	Быстроразъемная муфта	253138
E	Пневматический ниппель	259038
F	Насос РМ4 (короткий), коэффициент сжатия 5:1	347120
G	Разгрузочный клапан давления	609007
H	Шланг для масла	362301
I	Шаровой кран	950303
J	Переходник для крышки насоса	360002
K	Настенный кронштейн	360102
L	Узел для перекачки масла	367000

2024_03_20-11:19

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Это насос самозаливающегося типа. Для первой заливки необходимо подсоединить подачу воздуха к насосу и с помощью регулятора давления постепенно увеличивать давление воздуха от 0 до требуемой величины, сохраняя при этом выпускной клапан (например, на масляном шприце) открытым. Заливка насоса будет закончена, когда масло начнет выходить из шприца или шприцев.

ПРИМЕЧАНИЕ: Важно, чтобы в нижний клапан не попадала грязь или инородные частицы с пола, поскольку это может привести к загрязнению клапана и повреждению уплотнений.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

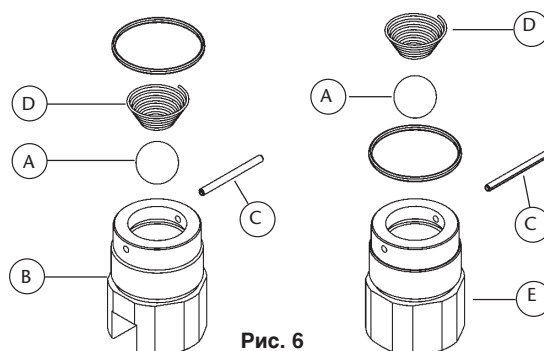
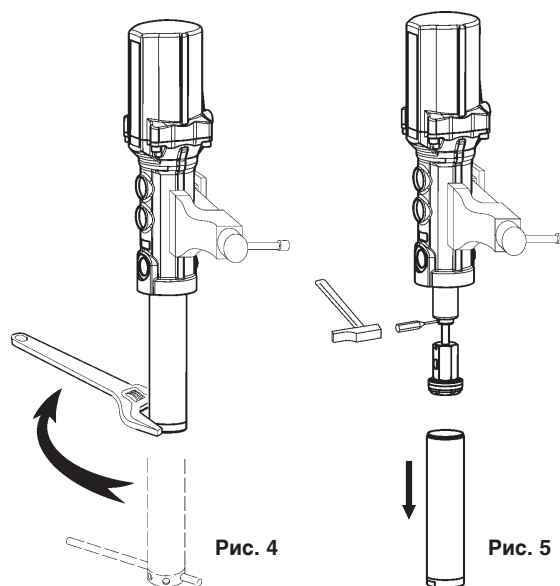
Симптом	Возможные причины	Способ устранения
Насос не работает или нет подачи масла.	Недостаточное давление подачи воздуха.	Увеличить давление подачи воздуха.
	Какой-либо компонент выпускной линии засорен или закрыт.	Очистить или открыть выходной контур.
Насос начинает работать очень быстро.	В бочке или ёмкости отсутствует масло или поверхность масла находится ниже уровня входного отверстия всасывающей трубы.	Поставить новую бочку с маслом/заполнить ёмкость или опустить всасывающую трубу так, чтобы входное отверстие находилось ниже уровня масла.
Насос продолжает работать, хотя выход масла закрыт.	Утечка масла в какой-либо точке выходного контура.	Проверить и затянуть соединения, или отремонтировать.
	Загрязнение в верхнем или нижнем клапане (рис. 6-7).	Разобрать и очистить клапан. Заменить клапан в случае повреждения.
Утечка масла через глушитель шума выпуска воздуха.	Попадание масла в пневматический двигатель вследствие износа или повреждения уплотнительного комплекта.	Заменить уплотнительный комплект.
Утечка воздуха через глушитель шума выпуска.	Износ или повреждение уплотнения поршня.	Разобрать и очистить. Заменить в случае повреждения.
	Повреждение крышки пневматического двигателя.	Заменить крышку пневматического двигателя.
	Повреждение поршня насоса.	Заменить шток поршня.
	Износ или повреждение узла реверсирования.	Заменить узел реверсирования.
Уменьшение подачи масла.	Загрязнение в верхнем или нижнем клапане (рис. 6-7).	Разобрать и очистить клапан. Заменить клапан в случае повреждения.
Ход пневматического поршня.	Повреждение верхней возвратной пружины.	Заменить верхнюю возвратную пружину.

РЕМОНТ И ОЧИСТКА

ВНИМАНИЕ: Перед началом любого технического обслуживания или ремонта отключить подачу сжатого воздуха и открыть клапан на выходе для сброса давления масла.

ОТСОЕДИНЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ ОТ НАСОСА (РИС. 4, РИС. 5)

1. Закрепить насос в тисках в горизонтальном положении и зажать так, чтобы губки тисков уперлись в зажимные площадки на корпусе насоса.
2. Чтобы выкрутить всасывающую трубу из корпуса насоса, установить 40-миллиметровый гаечный ключ на шестигранник корпуса нижнего клапана (рис. 4). Повернуть сначала по часовой стрелке, чтобы разорвать уплотнение, затем против часовой стрелки для ослабления и снятия трубы.
3. Извлечь штифт, расположенный в верхней части соединительного штока (рис. 5), и отвинтить шток от пневматического поршня.



НИЖНИЙ КЛАПАН (РИС. 6)

1. Осторожно установить узел всасывающей трубы в тиски и отвинтить корпус нижнего клапана (B, E) от трубы.
2. Извлечь штифт (C), пружину (D) и шар (A). Очистить их и заменить в случае повреждения.

2024_03_20-11:19

ВЕРХНИЙ КЛАПАН (РИС. 7)

1. Отвинтить седло клапана (G) от корпуса клапана (A) и снять шайбу (B), маслосъемное кольцо (C), шайбу (D), шар (F) и пружину (E).
2. Тщательно очистить эти детали. При необходимости заменить поврежденные детали.
3. Произвести сборку насоса, следуя вышеописанным инструкциям в обратной последовательности.

РЕВЕРСИВНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ (РИС. 8, РИС. 9, РИС. 10)

1. Надлежащим образом закрепить корпус пневматического двигателя, открутить и осторожно извлечь винт пневмодвигателя.
2. Проверить верхнюю пружину (A) и пружинный упор (B) внутри крышки пневмодвигателя. Заменить в случае повреждения.
3. Снять нижнее стопорное кольцо (D), глушитель (E) и шайбу (F) и продвинуть реверсивный переключатель так, чтобы в том месте, где был установлен глушитель, показалось отверстие в поршне насоса (C). Вставить стальной стержень (8 мм) в отверстие, чтобы зафиксировать поршень.
4. С помощью заранее подготовленного 17-миллиметрового гаечного ключа (см. рис. 9) открутить реверсивный переключатель.
5. Снять поршень (C), затем стопорное кольцо (G), шайбу (H) и уплотнение (I) (рис. 10). Проверить поршень на наличие царапин и заменить поврежденные детали.
6. Произвести сборку насоса, следуя вышеописанным инструкциям в обратной последовательности.

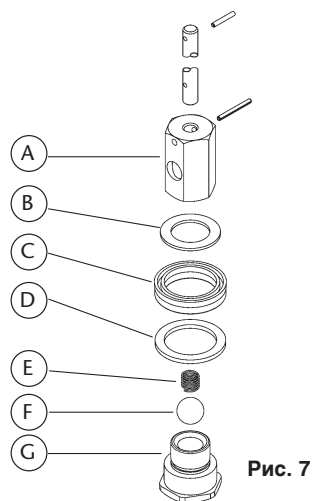


Рис. 7

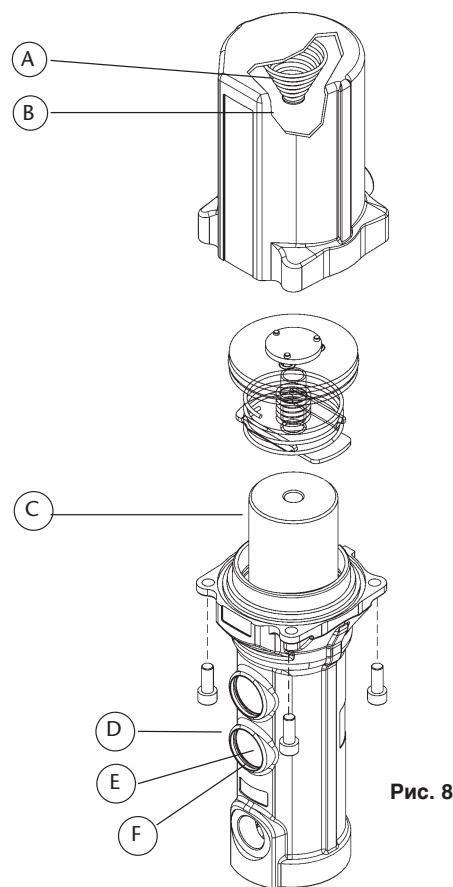


Рис. 8

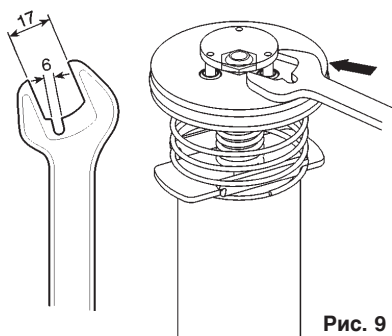


Рис. 9

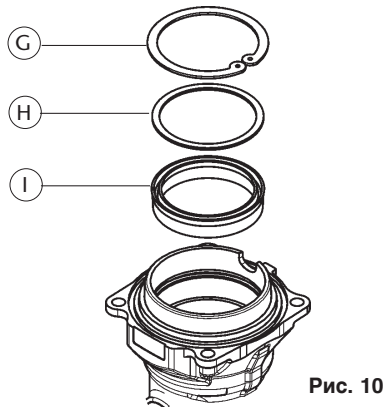


Рис. 10

НИЖНИЙ КЛАПАН (РИС. 11, РИС. 12)

1. Выполнять процедуру, описанную для пневмодвигателя, пока пневматический поршень (10) не выйдет из корпуса двигателя.
2. Снять стопорное кольцо (22) и комплект уплотнений (21) (рис. 10) с корпуса пневмодвигателя. Заменить в случае повреждения.
3. Произвести сборку насоса, следуя вышеописанным инструкциям в обратной последовательности.

ПРИМЕЧАНИЕ: Комплект уплотнений устанавливается в строго определенном положении. См. положение уплотнений при установке на рис. 12.

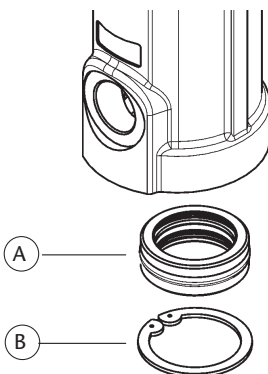


Рис. 11

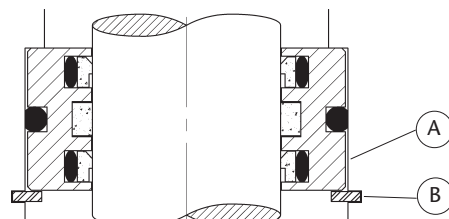
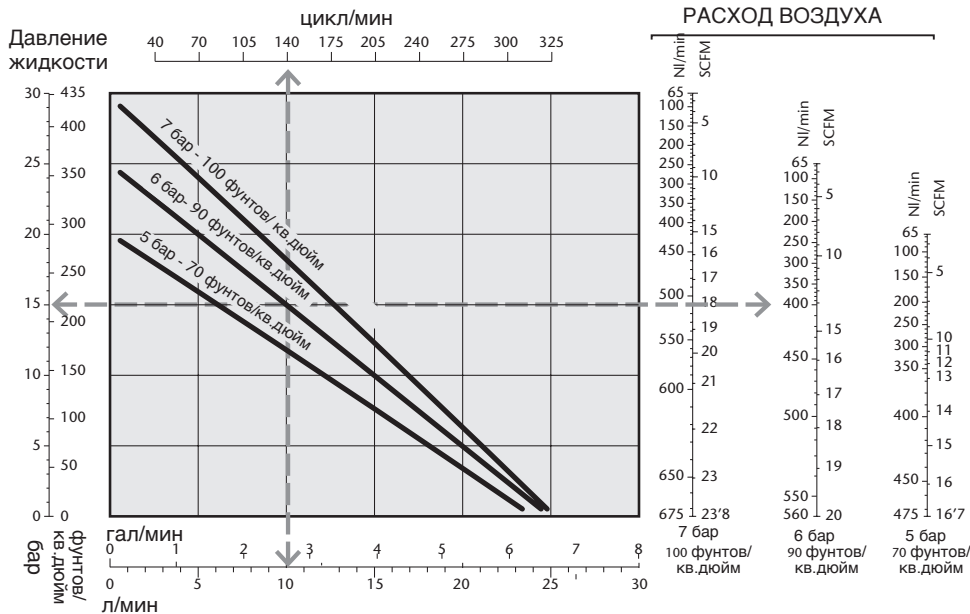


Рис. 12

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

SAE 30 - 23 °C

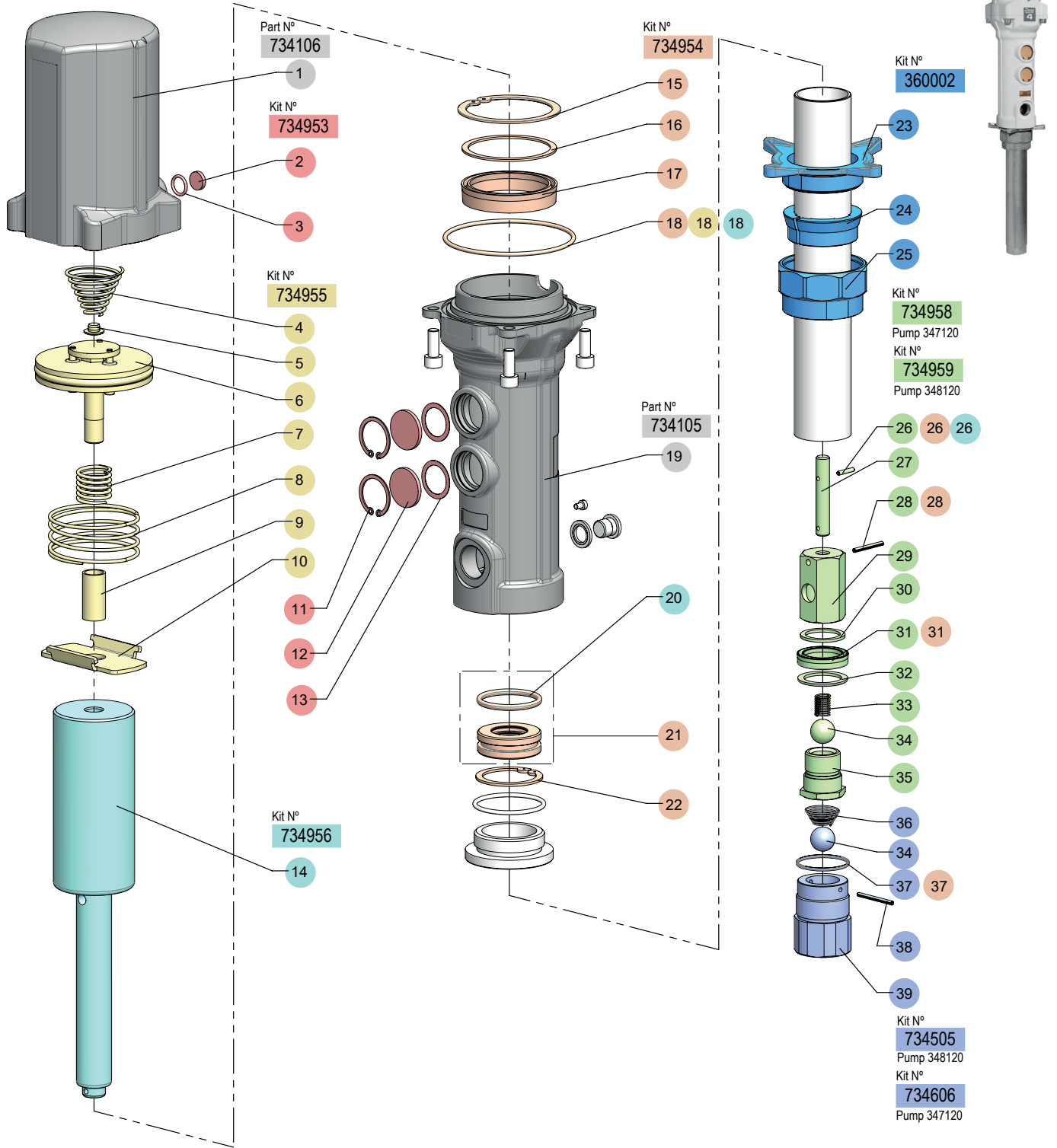


Максимальное давление воздуха	10 бар (140 фунтов/кв.дюйм)
Минимальное давление воздуха	3 бар (40 фунтов/кв.дюйм)
Максимальная производительность	25 л/мин
Соединение на входе воздуха	3/8" BSP (H) / (F)
Соединение на выходе масла	3/4" BSP (H) / (F)
Диаметр пневматического поршня	88 мм (3,5")
Ход пневматического поршня	75 мм (3")

5:1 RATIO AIR OPERATED HEAVY DUTY OIL PUMPS PM4
 BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE ALTO CAUDAL PM4, RATIO 5:1
 POMPE PNEUMATIQUE À HUILE PM4, RAPPORT 5:1
 PNEUMATISCHE ÖLPUMPEN PM4, VERHÄLTNIS 5:1

Part #

347120
348120



KITS

Part #	Pos.	Description	Descripción	Description	Beschreibung	For / Para Pour / Für
360002	23, 24, 25	Bung Adapter Kit	Kit Adaptador Deslizante	Kit Adaptateur Coulissant	Fassverschraubung	-
734505	34, 36, 37, 38, 39	Foot Valve Kit	Kit Válvula de Pie	Kit Clapet Inferieur	Fussventil Kit	348120
734606	34, 36, 37, 38, 39	Foot Valve Kit	Kit Válvula de Pie	Kit Clapet Inferieur	Fussventil Kit	347120
734953	2, 3, 2x(11), 2x(12), 2x(13)	Muffler and Filter Kit	Kit Silencioso y Filtro	Kit Silencieux et Filtre	Schalldämpfer-Filter Kit	-
734954	15, 16, 17, 18, 21, 22, 26, 28, 31, 37	Body Seals Kit	Kit Empaquetadura de Aire y Aceite	Kit de Joints Air-Huile	Öl-Luftdichtungen Kit	-
734955	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 18	Air Motor Kit	Kit Motor de Aire	Kit de Moteur Pneumatique	Luftmotor Kit	-
734956	14, 18, 20, 26	Fluid Plunger Kit	Kit Vástago	Kit de Tige	Saugrohr Kit	-
734958	26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35	Pump Piston Kit	Kit Pistón de Bomba	Kit Piston de pompe	Saugrohr-Kolben Kit	347120
734959	26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35	Pump Piston Kit	Kit Pistón de Bomba	Kit Piston de pompe	Saugrohr-Kolben Kit	348120

PARTS

Part #	Pos.	Description	Descripción	Description	Beschreibung	Info
734105	19	Pump Body	Cuerpo Bomba	Corps Pompe	Pumpenkörper	-
734106	1	Air Motor dolly	Cazoleta	Chariot Moteur Pneumatique	Luftmotorhaube	-

EC CONFORMITY DECLARATION / DECLARATION CE DE CONFORMIDAD / DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ / EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG / DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

EN

SAMOA INDUSTRIAL, S.A., Pol. Ind. Porceyo, I-14 · Camino del Fontán, 831 · 33392 - Gijón - Spain, declares that this product conforms with the EU Directive:

2006/42/EC

FR

SAMOA INDUSTRIAL, S.A., Pol. Ind. Porceyo, I-14 · Camino del Fontán, 831 · 33392 - Gijón - Espagne, déclare que ce produit est conforme au Directive de l'Union Européenne:

2006/42/CE

PT

SAMOA INDUSTRIAL, S.A., Pol. Ind. Porceyo, I-14 · Camino del Fontán, 831 · 33392 - Gijón - Espanha, declara que os produtos 9041,9041-M e 9042 cumprem as diretrizes da União Europeia):

2006/42/EG

ES

SAMOA INDUSTRIAL, S.A., Pol. Ind. Porceyo, I-14 · Camino del Fontán, 831 · 33392 - Gijón - España, declara que este producto cumple con la Directiva de la Unión Europea:

2006/42/CE

DE

SAMOA INDUSTRIAL, S.A., Pol. Ind. Porceyo, I-14 · Camino del Fontán, 831 · 33392 - Gijón - Spanien, bestätigt hiermit, dass dieses Produkt der EG-Richtlinie(n):

2006/42/EG

entspricht.

For SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
Por SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
Pour SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
Für SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
Por SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
От лица компании SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

Pedro E. Prallong Álvarez
Production Director
Director de Producción
Directeur de Production
Produktionsleiter
Diretor de Produção
Директор по производству

RU

Сертификат соответствия:

№ TC RU C-ES.AB58.B.01564/20, срок действия с 14.08.2020 по 13.08.2025, выдан органом по сертификации продукции «М-ФОНД» ООО «Агентство по экспертизе и испытаниям продукции»; Адрес 125167, Россия, г. Москва, ул. Викторенко, дом 16, стр. 1. Телефон: +74951501658, e-mail: info@mfond.org. Аттестат аккредитации №РА. RU.11АБ58 от 07.04.2016 года.

Дата производства указана на маркировке изделия

Транспортировка

Изделие должно транспортироваться в заводской упаковке для защиты от повреждений и влаги.

Хранение

Изделие должно храниться запакованным, в хорошо проветриваемом и сухом помещении.

Утилизация

Выполняйте национальные правила утилизации и переработки отслужившего оборудования, упаковки и принадлежностей.

EAC

2024_03_20-11:19



www.samoaindustrial.com

